



机床技术

电主轴

系统配件

THE KNOW-HOW FACTORY

THE KNOW-HOW FACTORY

ZIMMER 集团

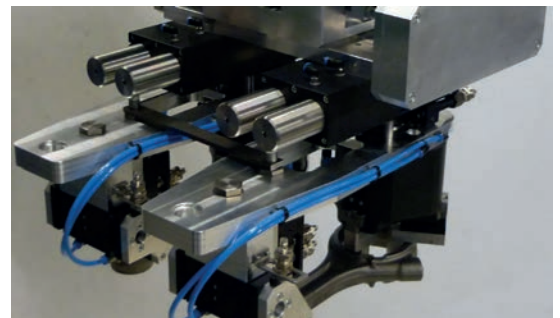
始终坚持以 客户为导向

多年以来,我们以为客户提供富于创新的个性化解决方案为宗旨,在市场上获得成功。ZIMMER 持续不断地发展壮大,现已进入一个具有里程碑意义的
全新发展阶段——建立技术专家工厂。成功的秘诀是什么?

根基。我们的企业发展一向依托于卓越的产品和服务。Zimmer 集团自主开发具有独创性的解决方案和重要的技术创新。因此那些对技术领先有要求的用户是我们主要的客户群。即使面临再艰巨的挑战,Zimmer 集团亦可从容应对。

风格。我们的思想和行动没有行业学科的界限。我们在六个技术领域中提供完善的过程解决方案,其中不仅包括研发,还包括生产。Zimmer 集团的产品和服务面向所有行业领域。我们可以针对客户的任何特殊情况提供完善的解决方案。

动力。决定我们成败的最重要因素,是以客户为导向的指导方针。我们是一家优秀的服务供应商。我们的客户可以向 Zimmer 集团(指定联系人)提出自己的需求。凭借在解决方案方面的雄厚实力以及一站式提供形式多样的产品和服务,我们可以应对客户的任何特殊要求。



技术



夹持搬运技术

30 多年的经验和行业知识:我们的气动、液压和电动搬运部件/系统在全球居于领先水平。

部件。超过 2000 款标准化机械抓手、回转单元、机器人配件等诸多产品。我们是一家全方位产品服务供应商,以最佳的供应效率提供技术领先的产品。

半标准。凭借我们的模块化设计,可以实现个性化配置和高度创新的过程自动化。



缓冲技术

我们的工业化缓冲技术和柔性缓冲产品体现了技术专家工厂的创新能力和开拓精神。

工业化缓冲技术。作为标准或客户定制解决方案:我们的产品确保在最小的结构空间实现最高的循环次数和最大限度的能量吸收。

柔性缓冲。以最高质量和最高供应能力,对空气驱动和流体减振器进行开发和批量生产。

原始设备制造商和直接生产商。不论是部件、牵引系统,还是成套生产设备——我们是全球众多知名企业的合作伙伴。



线性技术

我们为客户研发量身定制的线性技术部件和系统。

钳制和刹车元件。我们针对型材导轨、圆导轨和多元化导轨系统提供超过 4000 款产品,覆盖所有制造商生产的产品。不论是手动、气动、电动,还是液压驱动。

灵活性。我们的钳制和刹车元件能够将 Z 轴或加工台等移动组件牢固定位,并确保机器或设备在紧急情况下尽快停下来。



成型工艺 技术

成型工艺技术中的系统和部件需要具备极高的效能。高水平的客户个性化解决方案是我们的标志。

广泛而丰富的经验。我们的专有技术所涉及的范围从材料、工艺和工具的研发到产品设计,再到产品的批量生产。

雄厚的生产能力。Zimmer 集团将雄厚的生产能力与灵活性、质量以及精度完美地融合在一起,即便是客户定制的产品也是如此。

批量生产。我们灵活而快速地生产金属 (MIM)、合成橡胶和塑料材质的高档产品。



机床 技术

ZIMMER 集团针对所有行业领域研发了适用于木材、金属和复合材料加工的创新工具系统。我们是众多客户的系统合作伙伴和创新合作伙伴。

知识和经验。凭借着在切换设备、工具接口和工具系统领域所拥有的专业知识和数十年的研发合作经验,我们可以在全球范围内应对各种挑战。

部件。我们库存有各种标准部件,并为委托代工客户和最终客户(远不止是金属和木材加工行业)研发富于创新的客户定制系统。

多样化。不论是加工中心、车床,还是灵活的制造间——Zimmer 集团生产的从动工具、支架、机组和钻头拥有广泛的应用范围。



系统 技术

ZIMMER 集团是全球范围内个性化系统解决方案开发领域的领导者之一。

个性化。我们的团队由 20 多位经验丰富的设计师和项目工程师组成,以与最终客户和系统集成商展开密切合作为前提,针对客户的特殊需求研发和制定个性化解决方案。无论是简单的机械抓手和夹持搬运解决方案,还是复杂的系统解决方案均可令您满意。

解决方案。系统解决方案可广泛应用于多种行业,从机械制造业、汽车及零配件工业、塑料工业、电子行业、消费品行业到铸造业:技术专家工厂帮助众多企业通过高效自动化在竞争中立于不败之地。

电机主轴 订购提示

订购号结构

示例:

HF 145 - 001 - 001

▶ 电机主轴
HF 高频

▶ 规格
单位 mm (以 5mm 为单位向上取整)

▶ 模块化系统/系列
序号

▶ 款式
序号

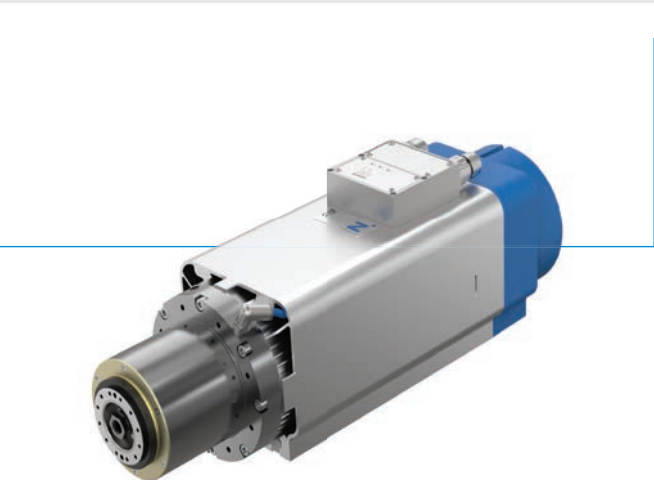
电机主轴 概览

型号	S1 额定功率 [kW]	额定 扭矩 S1 [Nm]	最大转速 [rpm]	冷却	电机 技术	规格	页码
HF145-001-001	6	4,9	24.000	电风扇	异步	基本款式	8
HF145-001-002	7,5	6,1	24.000	电风扇	异步	基本款式	10
HF145-001-003	11,8	9,6	24.000	电风扇	异步	基本款式	12
HF145-001-004	6	4,9	24.000	电风扇	异步	矢量调节	14
HF145-001-005	7,5	6,1	24.000	电风扇	异步	矢量调节	16
HF145-001-006	11,8	9,6	24.000	电风扇	异步	矢量调节	18
HF125-002-001	9	7,3	24.000	水	异步	基本款式	20
HF125-002-002	12	9	24.000	水	异步	基本款式	22
HF125-002-004	9	7,3	24.000	水	异步	矢量调节	24
HF125-002-005	12	9	24.000	水	异步	矢量调节	26
HF150-003-001	14,5	14,7	26.000	水	异步	矢量调节	28
HF150-003-003	14,5	14,7	26.000	水	异步	基本款式	30
HF150-005-001	20	18,5	24.000	水	同步	矢量调节	32
HF150-005-002	20	14,3	24.000	水	异步	矢量调节	34
HF205-006-001	34	83,7	14.000	水	异步	矢量调节	36
HF205-006-002	48	153	6.000	水	同步	矢量调节	38
系统配件							41

电机主轴

HF145-001-001

▶ 产品优点



- ▶ **S1 额定功率:6kW**
S1 额定扭矩:4.9 Nm
最大转速:24,000 rpm
- ▶ 通过电风扇进行空气冷却
- ▶ IO-Link 通信
- ▶ 具有机组承载能力
- ▶ 通过使用复式轴承实现卓越的性能
- ▶ 适用于木材、塑料、轻金属和复合材料的加工

▶ 设备特点 ▶ 选配



刀具接口锥形清洁



IO-Link



C 轴接口



迷宫式密封



加速度传感器



刀座监控



可矢量调节 / 反馈



阻隔空气



刀具手动释放按钮



转速监控



机组接口



自动快换



机械手更换单元

▶ 配件



变频器

页码 41



操作单元

页码 41



适配器
变频器

页码 41



电源线

页码 43



信号线

页码 43



机械手更换单元

页码 44

► 技术数据

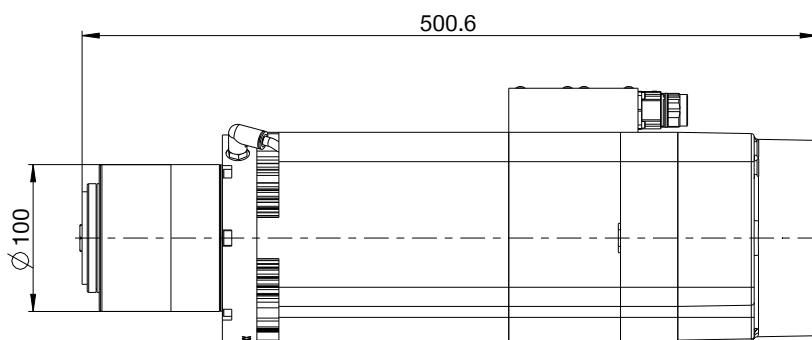
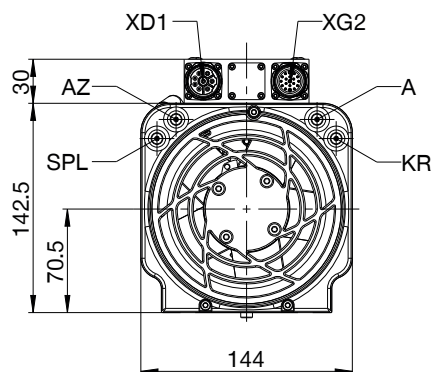
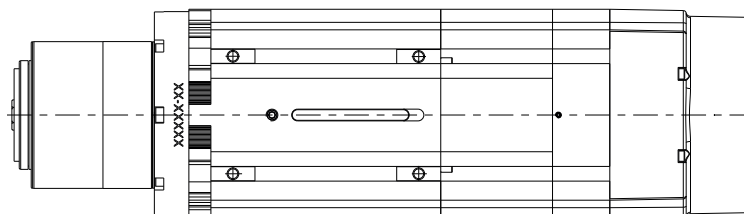
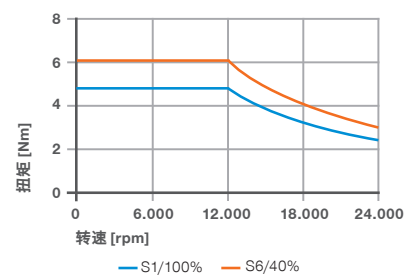
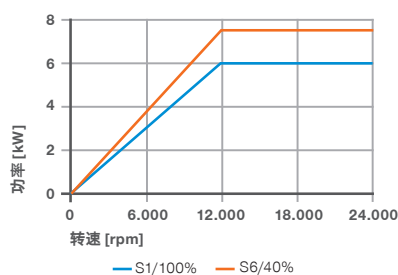
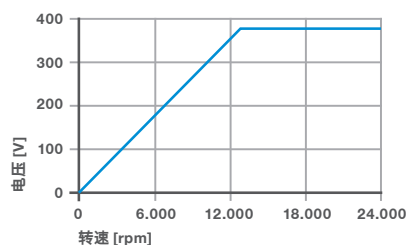
► HF145-001-001

三相异步电机, 4 极

S1 额定功率 [kW]	6.0
S1 额定扭矩 [Nm]	4.9
S1 额定电流 [A]	13
额定转速 [rpm]	11.780
最大速度 [rpm]	24.000
刀具接口	HSK-F63
电机技术	异步
极数	4
分离单元	气动
冷却	电风扇
重量 [kg]	29

► 布局图

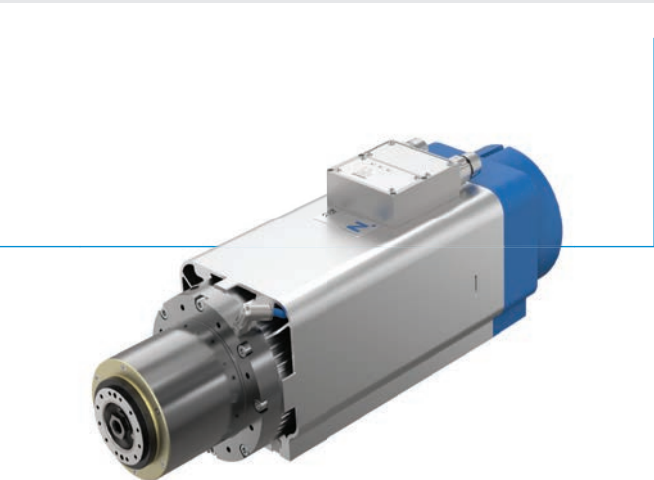
	接口
A	松开刀具
AZ	夹紧刀具
KR	锥形清洁
SPL	阻隔空气
XD1	电源和信号接口
XG2	信号接口



电机主轴

HF145-001-002

▶ 产品优点



- ▶ **S1 额定功率:7.5kW**
S1 额定扭矩:6.1 Nm
最大转速:24,000 rpm
- ▶ 通过电风扇进行空气冷却
- ▶ IO-Link 通信
- ▶ 具有机组承载能力
- ▶ 通过使用复式轴承实现卓越的性能
- ▶ 适用于木材、塑料、轻金属和复合材料的加工

▶ 设备特点

- 刀具接口锥形清洁
- 迷宫式密封
- 刀座监控
- 阻隔空气
- 转速监控
- 自动快换



▶ 选配

- C 轴接口
- 加速度传感器
- 可矢量调节 / 反馈
- 刀具手动释放按钮
- 机组接口
- 机械手更换单元

▶ 配件



变频器

页码 41



操作单元

页码 41



适配器
变频器

页码 41



电源线

页码 43



信号线

页码 43



机械手更换单元

页码 44

► 技术数据

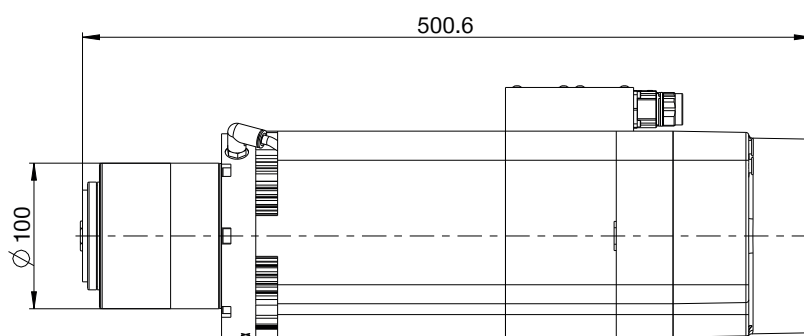
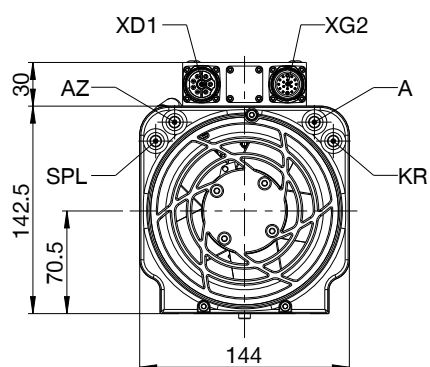
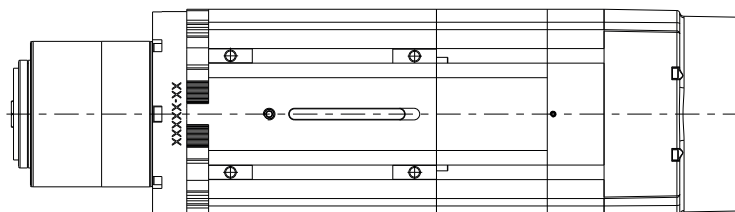
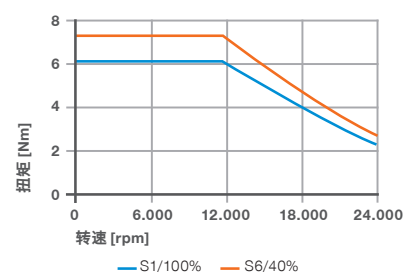
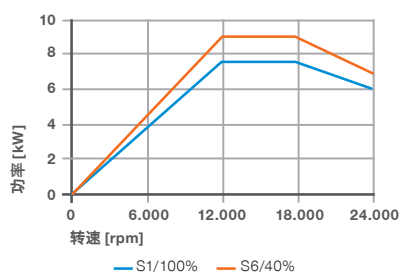
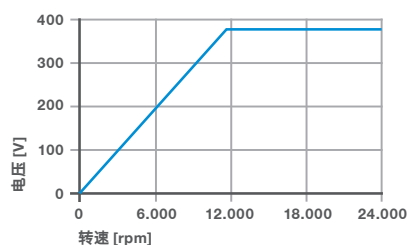
► HF145-001-002

三相异步电机, 4 极

S1 额定功率 [kW]	7.5
S1 额定扭矩 [Nm]	6.1
S1 额定电流 [A]	15
额定转速 [rpm]	11.770
最大速度 [rpm]	24.000
刀具接口	HSK-F63
电机技术	异步
极数	4
分离单元	气动
冷却	电风扇
重量 [kg]	30

► 布局图

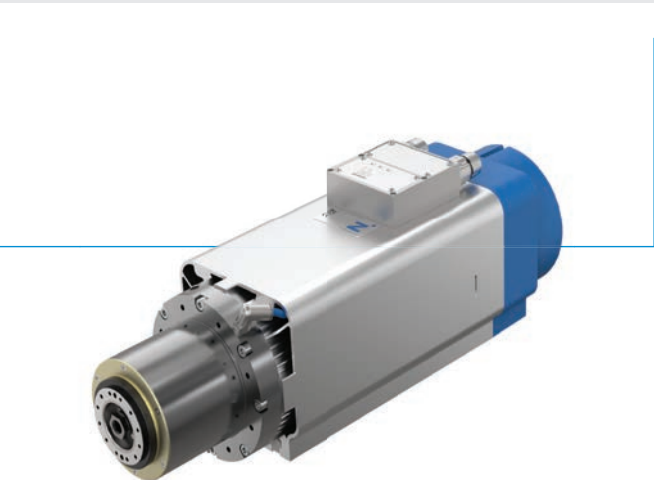
	接口
A	松开刀具
AZ	夹紧刀具
KR	锥形清洁
SPL	阻隔空气
XD1	电源和信号接口
XG2	信号接口



电机主轴

HF145-001-003

▶ 产品优点



- ▶ **S1 额定功率:11.8kW**
S1 额定扭矩:9.6Nm
最大转速:24,000 rpm
- ▶ 通过电风扇进行空气冷却
- ▶ IO-Link 通信
- ▶ 具有机组承载能力
- ▶ 通过使用复式轴承实现卓越的性能
- ▶ 适用于木材、塑料、轻金属和复合材料的加工

▶ 设备特点

- 刀具接口锥形清洁
- 迷宫式密封
- 刀座监控
- 阻隔空气
- 转速监控
- 自动快换



▶ 选配

- C 轴接口
- 加速度传感器
- 可矢量调节 / 反馈
- 刀具手动释放按钮
- 机组接口
- 机械手更换单元

▶ 配件



变频器

页码 41



操作单元

页码 41



适配器
变频器

页码 41



电源线

页码 43



信号线

页码 43

► 技术数据

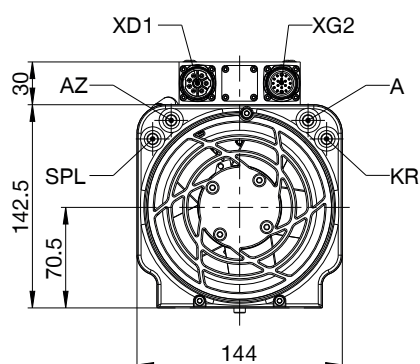
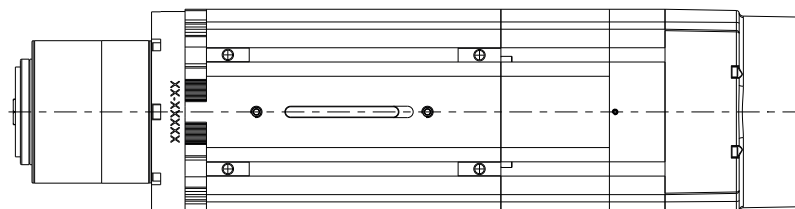
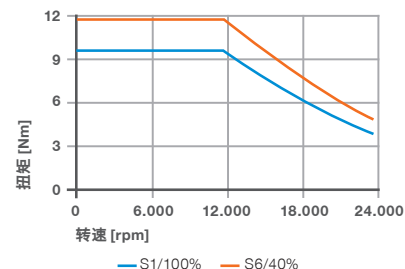
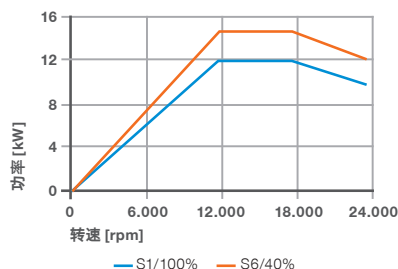
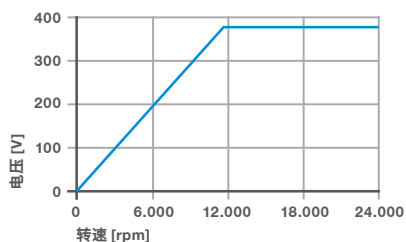
► HF145-001-003

三相异步电机, 4 极

S1 额定功率 [kW]	11.8
S1 额定扭矩 [Nm]	9.6
S1 额定电流 [A]	25
额定转速 [rpm]	11.780
最大速度 [rpm]	24.000
刀具接口	HSK-F63
电机技术	异步
极数	4
分离单元	气动
冷却	电风扇
重量 [kg]	35

► 布局图

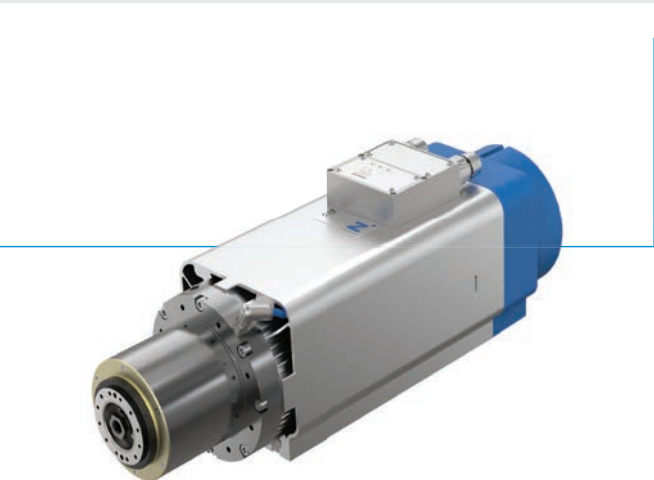
	接口
A	松开刀具
AZ	夹紧刀具
KR	锥形清洁
SPL	阻隔空气
XD1	电源和信号接口
XG2	信号接口



电机主轴

HF145-001-004

▶ 产品优点



- ▶ **S1 额定功率:6kW**
S1 额定扭矩:4.9 Nm
最大转速:24,000 rpm
- ▶ 通过电风扇进行空气冷却
- ▶ IO-Link 通信
- ▶ 具有机组承载能力
- ▶ 通过使用复式轴承实现卓越的性能
- ▶ 适用于木材、塑料、轻金属和复合材料的加工
- ▶ 通过矢量调节

▶ 设备特点

- 刀具接口锥形清洁
- 迷宫式密封
- 刀座监控
- 阻隔空气
- 转速监控
- 自动快换

- IO-Link
- 可矢量调节 / 反馈

▶ 选配

- C 轴接口
- 加速度传感器
- 刀具手动释放按钮
- 机组接口
- 机械手更换单元

▶ 配件



变频器

页码 41



操作单元

页码 41



适配器
变频器

页码 41



电源线

页码 43



信号线

页码 43



编码器线缆

页码 43



机械手更换单元

页码 44

► 技术数据

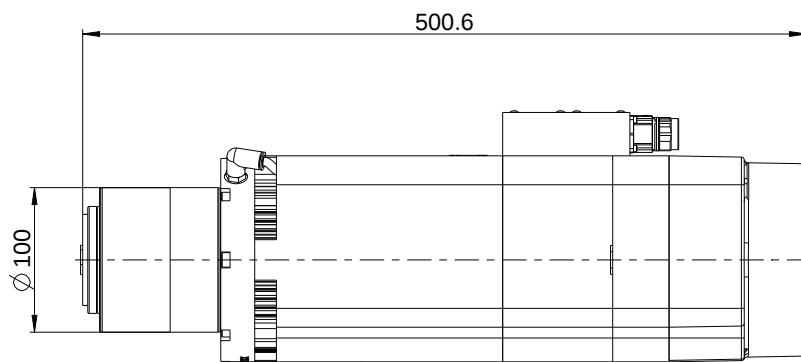
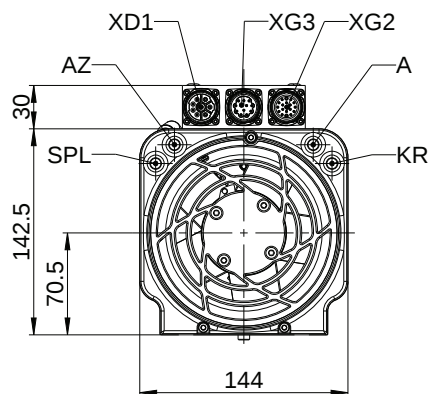
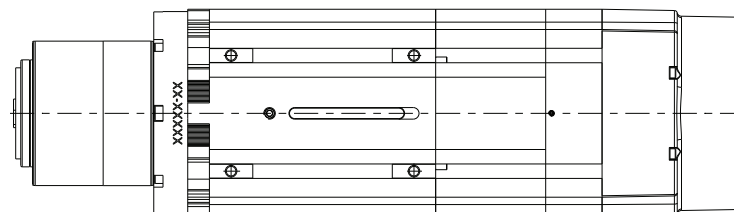
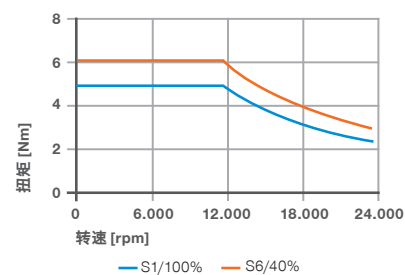
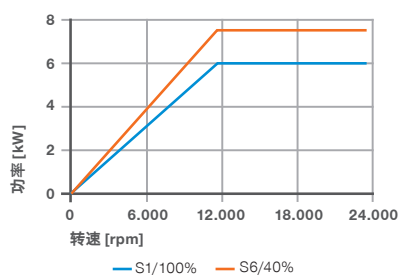
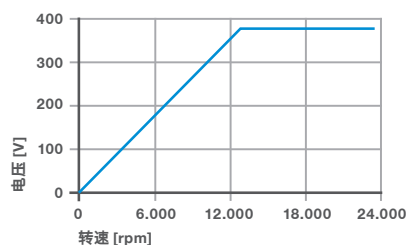
► HF145-001-004

三相异步电机, 4 极

S1 额定功率 [kW]	6
S1 额定扭矩 [Nm]	4.9
S1 额定电流 [A]	14
额定转速 [rpm]	11.780
最大速度 [rpm]	24.000
刀具接口	HSK-F63
电机技术	异步
极数	4
分离单元	气动
冷却	电风扇
重量 [kg]	29

► 布局图

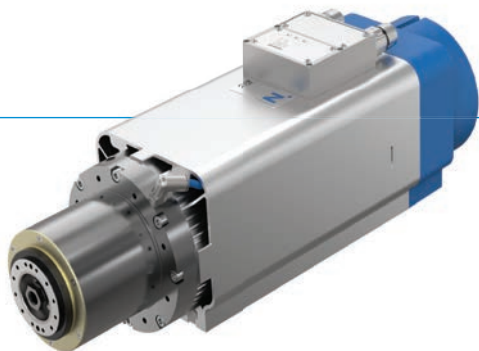
	接口
A	松开刀具
AZ	夹紧刀具
KR	锥形清洁
SPL	阻隔空气
XD1	电源和信号接口
XG2	信号接口
XG3	位置和转速传感器



电机主轴

HF145-001-005

产品优点



- ▶ **S1 额定功率:7.5kW**
S1 额定扭矩:6.1 Nm
最大转速:24,000 rpm
- ▶ 通过电风扇进行空气冷却
- ▶ IO-Link 通信
- ▶ 具有机组承载能力
- ▶ 通过使用复式轴承实现卓越的性能
- ▶ 适用于木材、塑料、轻金属和复合材料的加工
- ▶ 通过矢量调节

设备特点

- 刀具接口锥形清洁
- 迷宫式密封
- 刀座监控
- 阻隔空气
- 转速监控
- 自动快换

- IO-Link
- 可矢量调节 / 反馈

选配

- C 轴接口
- 加速度传感器
- 刀具手动释放按钮
- 机组接口
- 机械手更换单元

配件



变频器

页码 41



操作单元

页码 41



适配器
变频器

页码 41



电源线

页码 43



信号线

页码 43



编码器线缆

页码 43



机械手更换单元

页码 44

► 技术数据

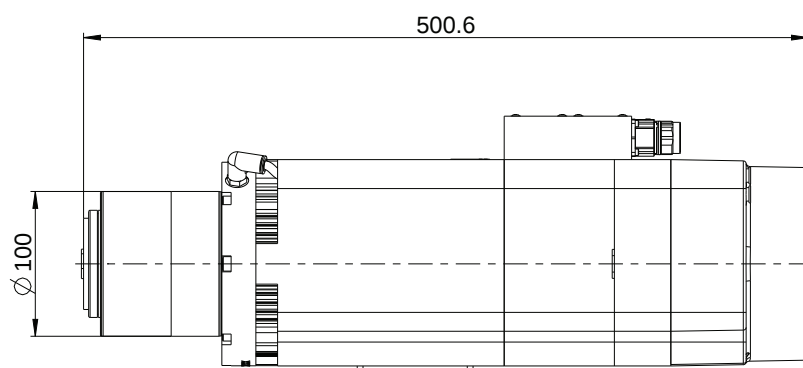
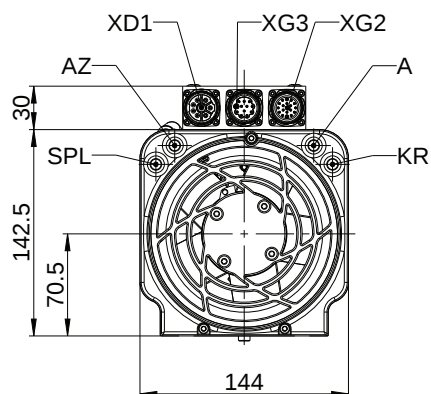
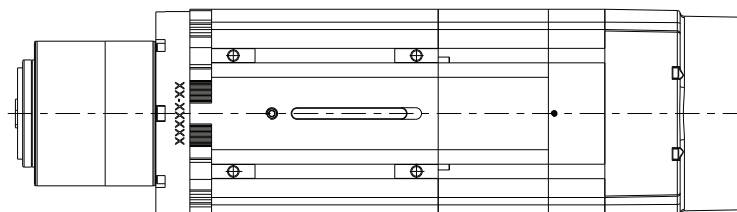
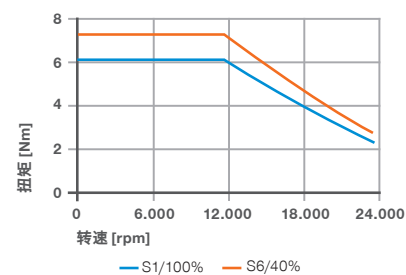
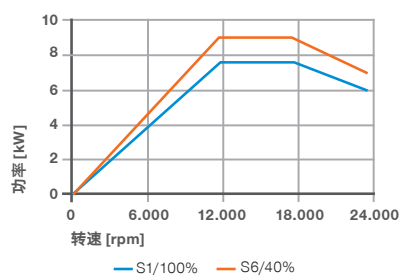
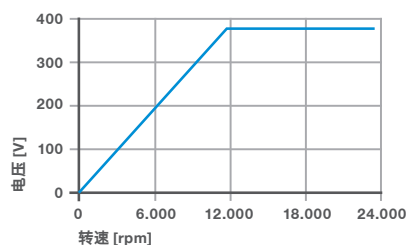
► HF145-001-005

三相异步电机, 4 极

S1 额定功率 [kW]	7.5
S1 额定扭矩 [Nm]	6.1
S1 额定电流 [A]	15
额定转速 [rpm]	11.770
最大速度 [rpm]	24.000
刀具接口	HSK-F63
电机技术	异步
极数	4
分离单元	气动
冷却	电风扇
重量 [kg]	30

► 布局图

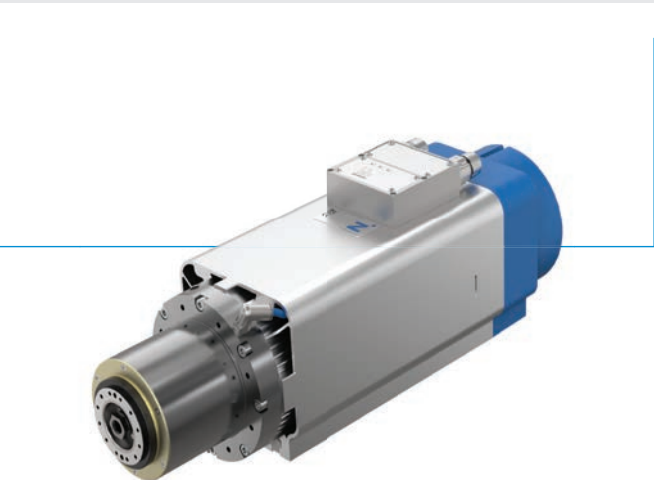
	接口
A	松开刀具
AZ	夹紧刀具
KR	锥形清洁
SPL	阻隔空气
XD1	电源和信号接口
XG2	信号接口
XG3	位置和转速传感器



电机主轴

HF145-001-006

▶ 产品优点



- ▶ **S1 额定功率:11.8kW**
S1 额定扭矩:9.6Nm
最大转速:24,000 rpm
- ▶ 通过电风扇进行空气冷却
- ▶ IO-Link 通信
- ▶ 具有机组承载能力
- ▶ 通过使用复式轴承实现卓越的性能
- ▶ 适用于木材、塑料、轻金属和复合材料的加工
- ▶ 通过矢量调节

▶ 设备特点 ▶ 选配

- 刀具接口锥形清洁
- 迷宫式密封
- 刀座监控
- 阻隔空气
- 转速监控
- 自动快换

- IO-Link
- 可矢量调节 / 反馈

- C 轴接口
- 加速度传感器
- 刀具手动释放按钮
- 机组接口
- 机械手更换单元

▶ 配件



变频器

页码 41



操作单元

页码 41



适配器
变频器

页码 41



电源线

页码 43



信号线

页码 43



编码器线缆

页码 43

► 技术数据

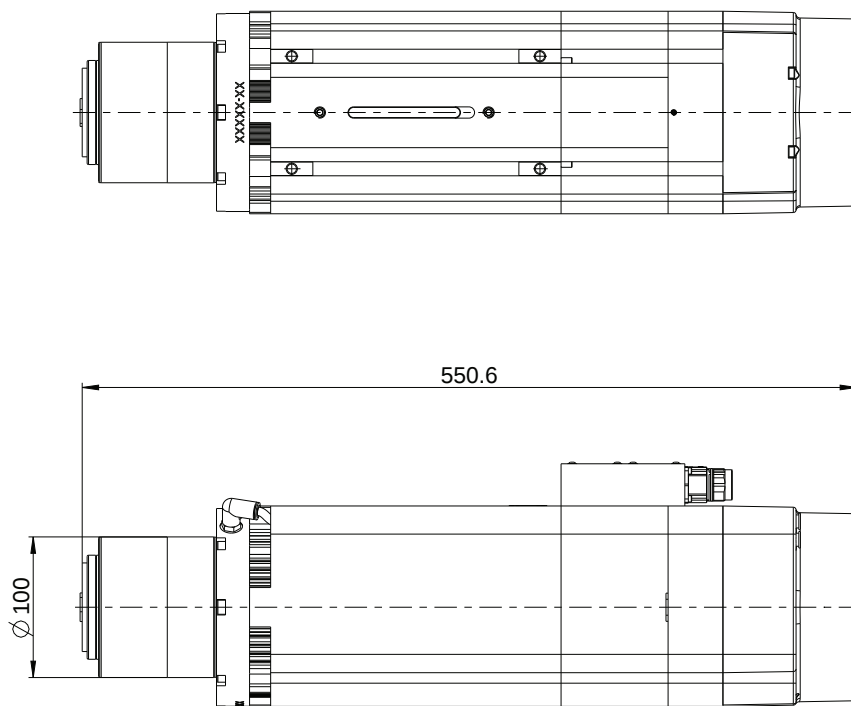
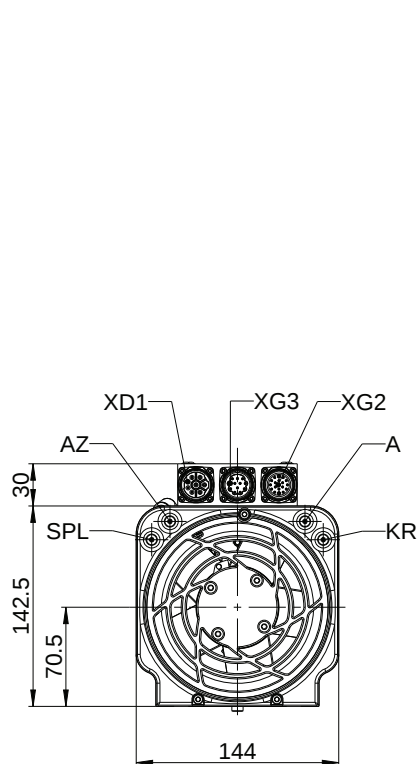
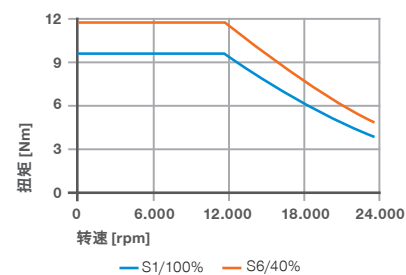
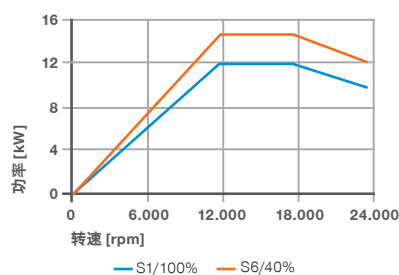
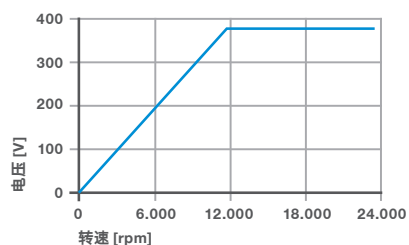
► HF145-001-006

三相异步电机, 4 极

S1 额定功率 [kW]	11.8
S1 额定扭矩 [Nm]	9.6
S1 额定电流 [A]	25
额定转速 [rpm]	11.780
最大速度 [rpm]	24.000
刀具接口	HSK-F63
电机技术	异步
极数	4
分离单元	气动
冷却	电风扇
重量 [kg]	35

► 布局图

	接口
A	松开刀具
AZ	夹紧刀具
KR	锥形清洁
SPL	阻隔空气
XD1	电源和信号接口
XG2	信号接口
XG3	位置和转速传感器



电机主轴

HF125-002-001

▶ 产品优点



- ▶ **S1 额定功率:9kW**
S1 额定扭矩:7.3 Nm
最大转速:24,000 rpm
- ▶ 水冷却
- ▶ IO-Link 通信
- ▶ 具有机组承载能力
- ▶ 还适用于安装在弯头中
- ▶ 通过使用复式轴承实现卓越的性能
- ▶ 适用于木材、塑料、轻金属和复合材料的加工

▶ 设备特点 ▶ 选配

- 刀具接口锥形清洁
- 迷宫式密封
- 刀座监控
- 阻隔空气
- 转速监控
- 自动快换

- IO-Link
- 可控接口

- 加速度传感器
- 可矢量调节 / 反馈
- 机组接口
- 机械手更换单元

▶ 配件



变频器

页码 41



操作单元

页码 41



适配器
变频器

页码 41



冷却机组 /
连接组件

页码 42



电源线

页码 43



信号线

页码 43



机械手更换单元

页码 46

► 技术数据

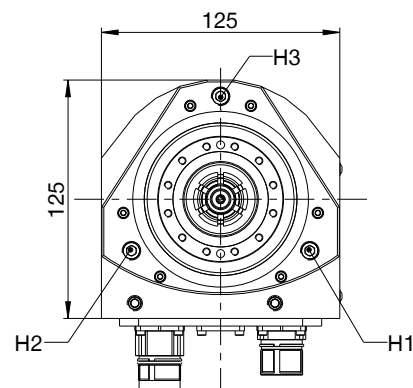
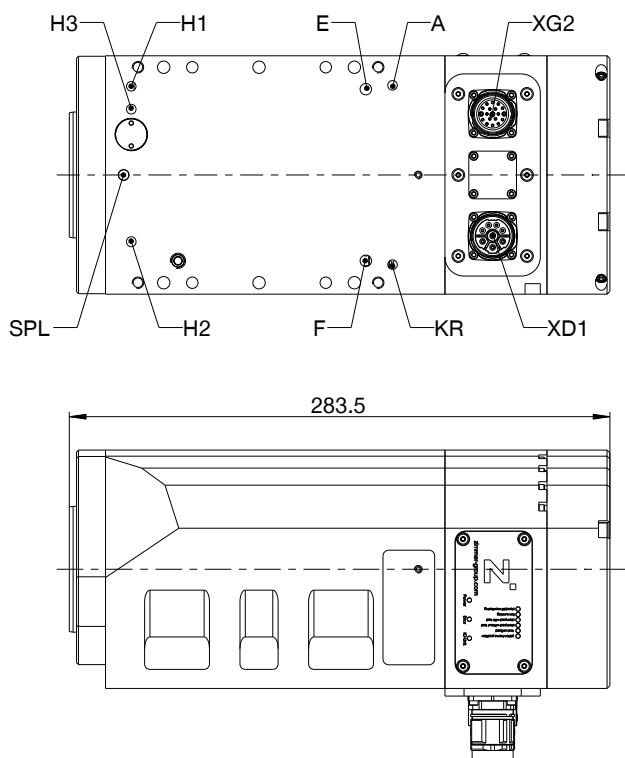
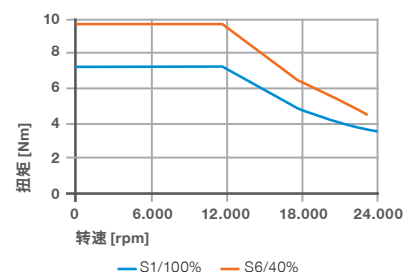
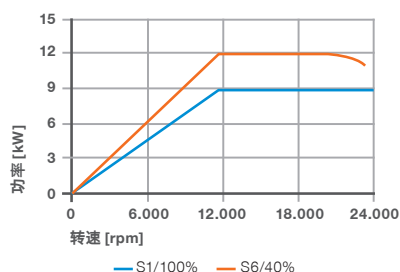
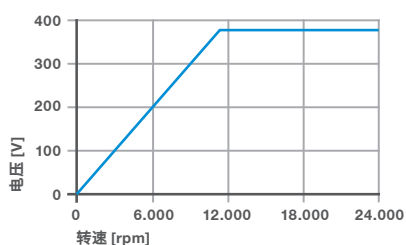
► HF125-002-001

三相异步电机, 4 极

S1 额定功率 [kW]	9.0
S1 额定扭矩 [Nm]	7.3
S1 额定电流 [A]	20
额定转速 [rpm]	11.750
最大速度 [rpm]	24.000
刀具接口	HSK-F63
电机技术	异步
极数	4
分离单元	气动
冷却	水
重量 [kg]	16

► 布局图

	接口
A	松开刀具
E, F	冷却系统的输送和返回
Hx	可控接口
KR	锥形清洁
SPL	阻隔空气
XD1	电源和信号接口
XG2	信号接口



电机主轴

HF125-002-002

▶ 产品优点



- ▶ **S1 额定功率: 12kW**
S1 额定扭矩: 9 Nm
最大转速: 24,000 rpm
- ▶ 水冷却
- ▶ IO-Link 通信
- ▶ 具有机组承载能力
- ▶ 还适用于安装在弯头中
- ▶ 通过使用复式轴承实现卓越的性能
- ▶ 适用于木材、塑料、轻金属和复合材料的加工

▶ 设备特点

- 刀具接口锥形清洁
- 迷宫式密封
- 刀座监控
- 阻隔空气
- 转速监控
- 自动快换

- IO-Link
- 可控接口

▶ 选配

- 加速度传感器
- 可矢量调节 / 反馈
- 机组接口
- 机械手更换单元

▶ 配件



变频器

页码 41



操作单元

页码 41



适配器
变频器

页码 41



冷却机组 /
连接组件

页码 42



电源线

页码 43



信号线

页码 43

► 技术数据

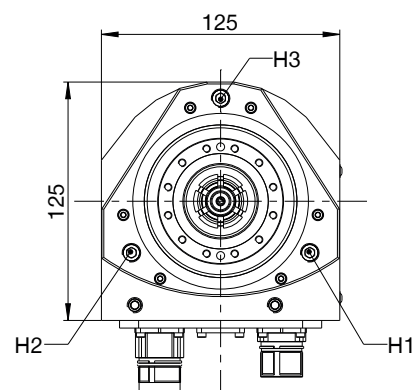
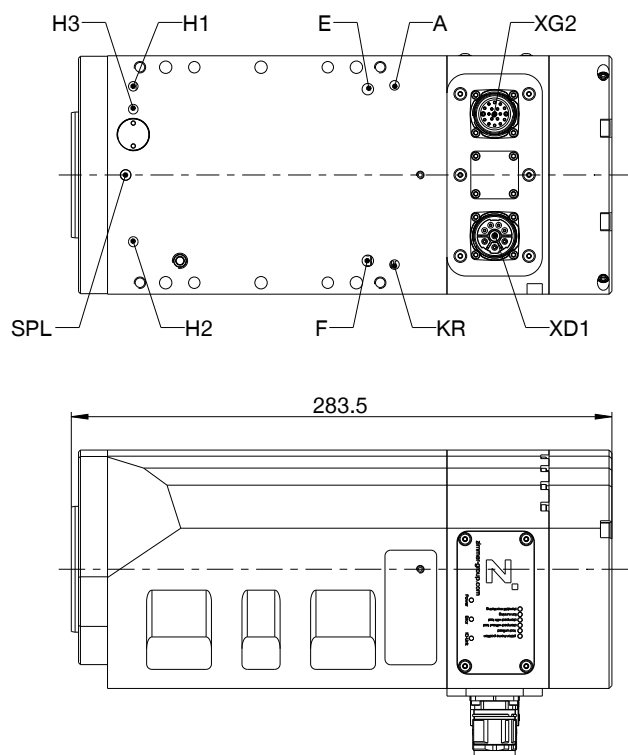
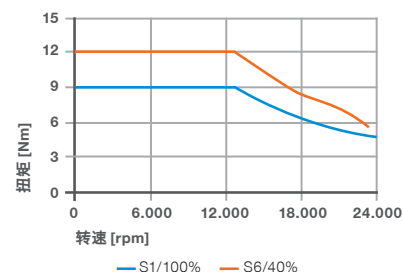
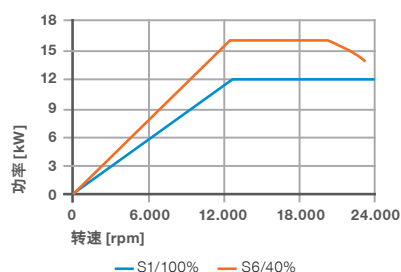
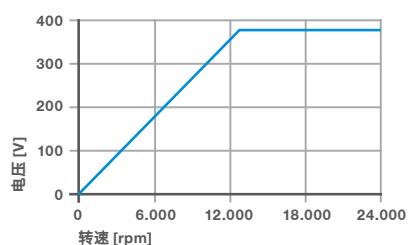
► HF125-002-002

三相异步电机, 4 极

S1 额定功率 [kW]	12.0
S1 额定扭矩 [Nm]	9.0
S1 额定电流 [A]	25
额定转速 [rpm]	12.730
最大速度 [rpm]	24.000
刀具接口	HSK-F63
电机技术	异步
极数	4
分离单元	气动
冷却	水
重量 [kg]	16

► 布局图

	接口
A	松开刀具
E, F	冷却系统的输送和返回
Hx	可控接口
KR	锥形清洁
SPL	阻隔空气
XD1	电源和信号接口
XG2	信号接口



电机主轴

HF125-002-004

▶ 产品优点



- ▶ **S1 额定功率:9kW**
S1 额定扭矩:7.3 Nm
最大转速:24,000 rpm
- ▶ 水冷却
- ▶ IO-Link 通信
- ▶ 具有机组承载能力
- ▶ 还适用于安装在弯头中
- ▶ 通过使用复式轴承实现卓越的性能
- ▶ 适用于木材、塑料、轻金属和复合材料的加工
- ▶ 通过矢量调节

▶ 设备特点

▶ 选配



刀具接口锥形清洁



迷宫式密封



刀座监控



阻隔空气



转速监控



自动快换



IO-Link



可控接口



可矢量调节 / 反馈



加速度传感器



机组接口



机械手更换单元

▶ 配件



变频器

页码 41



操作单元

页码 41



适配器
变频器

页码 41



冷却机组 /
连接组件

页码 42



电源线

页码 43



信号线

页码 43



编码器线缆

页码 43



机械手更换单元

页码 46

► 技术数据

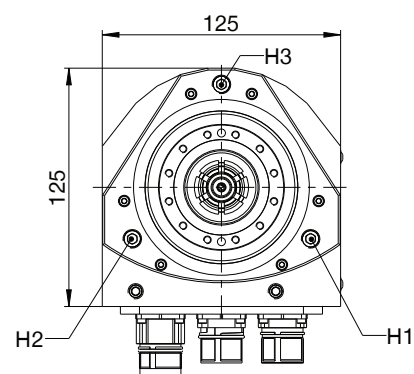
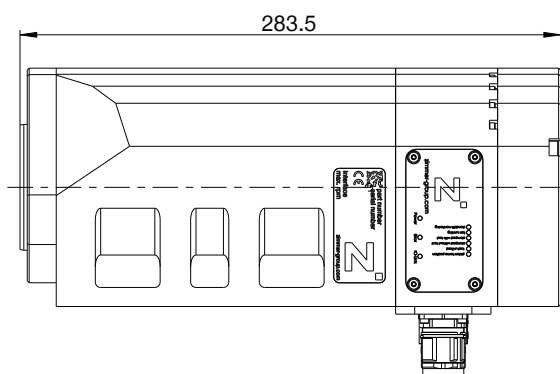
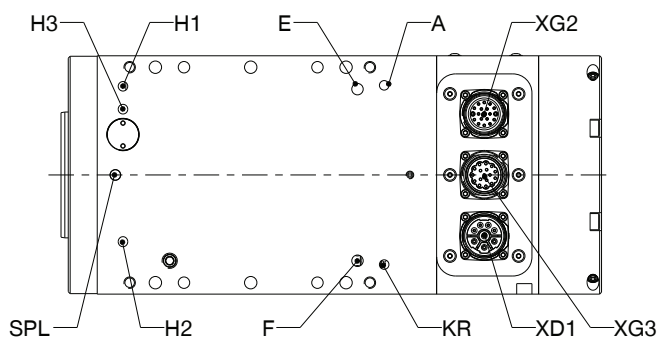
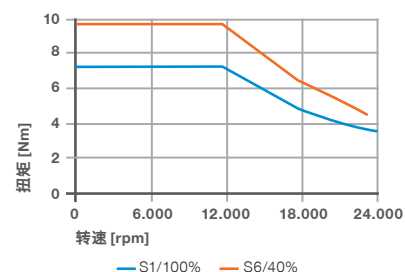
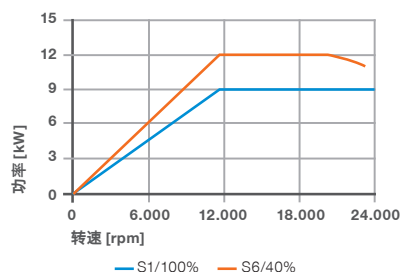
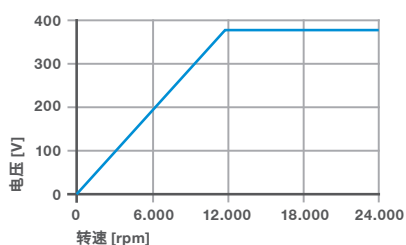
► HF125-002-004

三相异步电机, 4 极

S1 额定功率 [kW]	9
S1 额定扭矩 [Nm]	7.3
S1 额定电流 [A]	20
额定转速 [rpm]	11.750
最大速度 [rpm]	24.000
刀具接口	HSK-F63
电机技术	异步
极数	4
分离单元	气动
冷却	水
重量 [kg]	16

► 布局图

	接口
A	松开刀具
E, F	冷却系统的输送和返回
Hx	可控接口
KR	锥形清洁
SPL	阻隔空气
XD1	电源和信号接口
XG2	信号接口
XG3	位置和转速传感器



电机主轴

HF125-002-005

▶ 产品优点



- ▶ **S1 额定功率: 12kW**
S1 额定扭矩: 9 Nm
最大转速: 24,000 rpm
- ▶ 水冷却
- ▶ IO-Link 通信
- ▶ 具有机组承载能力
- ▶ 还适用于安装在弯头中
- ▶ 通过使用复式轴承实现卓越的性能
- ▶ 适用于木材、塑料、轻金属和复合材料的加工
- ▶ 通过矢量调节

▶ 设备特点 ▶ 选配



刀具接口锥形清洁



迷宫式密封



刀座监控



阻隔空气



转速监控



自动快换



IO-Link



可控接口



可矢量调节 / 反馈



加速度传感器



机组接口



机械手更换单元

▶ 配件



变频器

页码 41



操作单元

页码 41



适配器
变频器

页码 41



冷却机组 /
连接组件

页码 42



电源线

页码 43



信号线

页码 43



编码器线缆

页码 43

► 技术数据

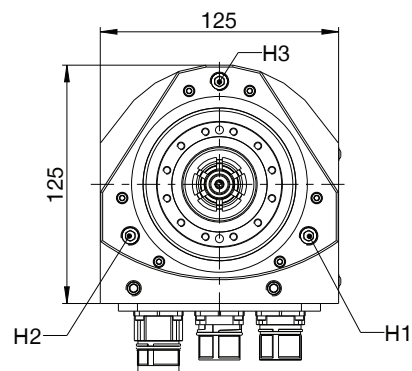
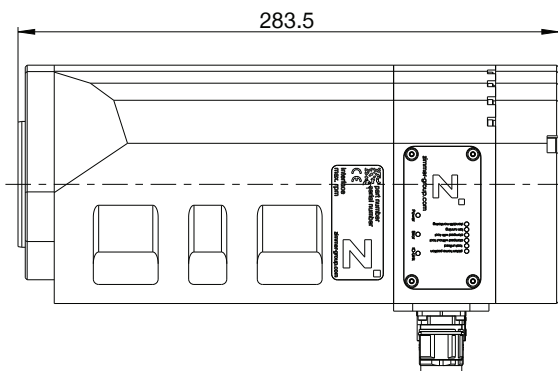
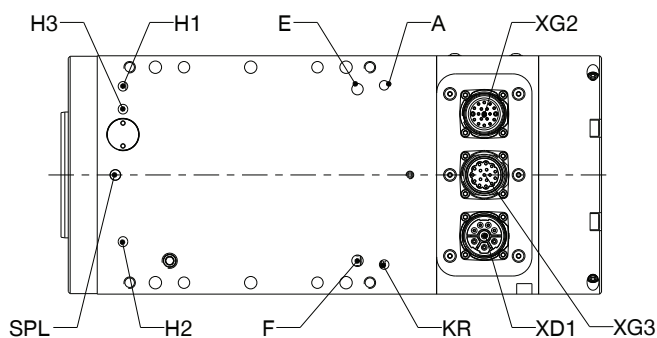
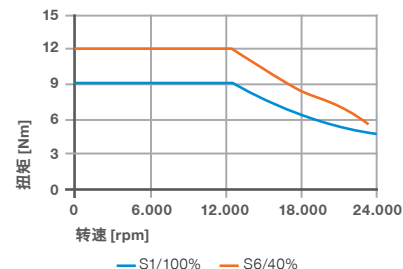
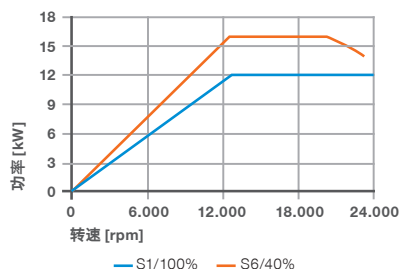
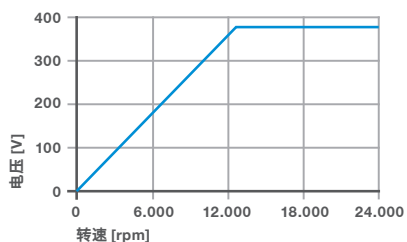
► HF125-002-005

三相异步电机, 4 极

S1 额定功率 [kW]	12
S1 额定扭矩 [Nm]	9
S1 额定电流 [A]	25
额定转速 [rpm]	12.730
最大速度 [rpm]	24.000
刀具接口	HSK-F63
电机技术	异步
极数	4
分离单元	气动
冷却	水
重量 [kg]	16

► 布局图

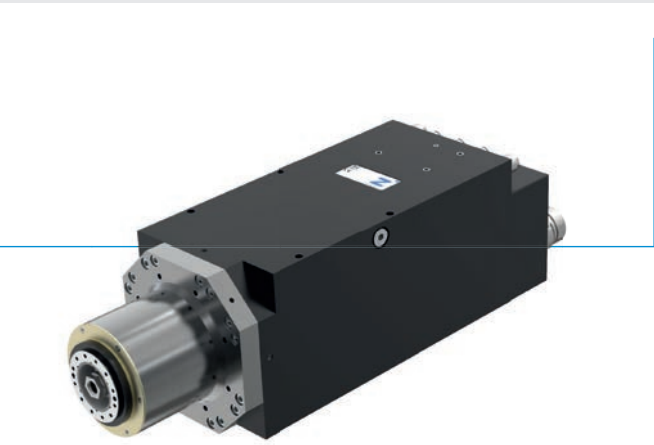
	接口
A	松开刀具
E, F	冷却系统的输送和返回
Hx	可控接口
KR	锥形清洁
SPL	阻隔空气
XD1	电源和信号接口
XG2	信号接口
XG3	位置和转速传感器



电机主轴

HF150-003-001

▶ 产品优点



- ▶ **S1 额定功率: 14.5kW**
S1 额定扭矩: 14.7 Nm
最大转速: 26,000 rpm
- ▶ 水冷却
- ▶ IO-Link 通信
- ▶ 具有机组承载能力
- ▶ 通过使用复式轴承实现卓越的性能
- ▶ 适用于木材、塑料、轻金属和复合材料的加工
- ▶ 通过矢量调节

▶ 设备特点 ▶ 选配



刀具接口锥形清洁



迷宫式密封



刀座监控



阻隔空气



转速监控



自动快换



可控接口



可矢量调节 / 反馈



IO-Link



机组接口



轴承温度传感器

▶ 配件



变频器

页码 41



操作单元

页码 41



适配器
变频器

页码 41



冷却机组 /
连接组件

页码 42



电源线

页码 43



信号线

页码 43



编码器线缆

页码 43

► 技术数据

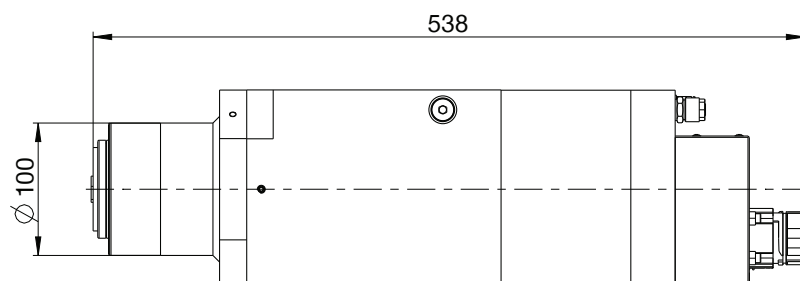
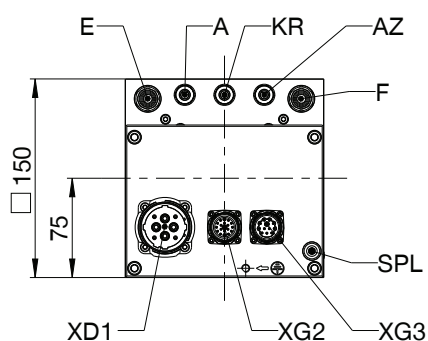
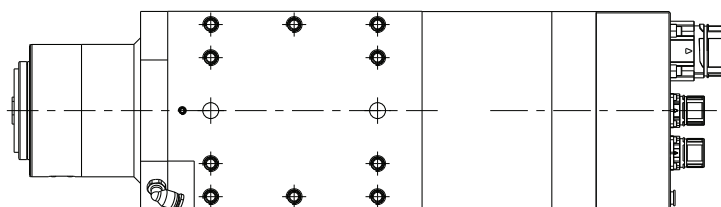
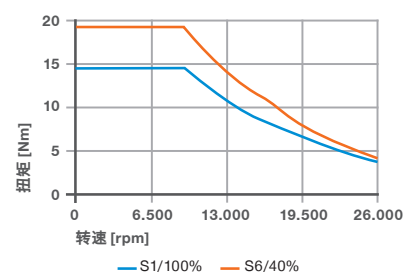
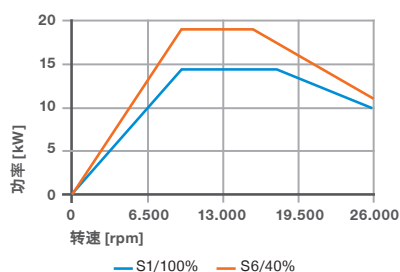
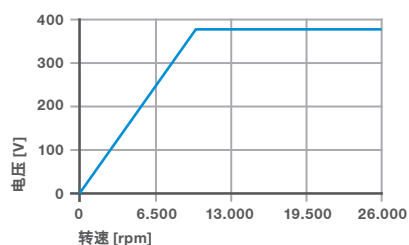
► HF150-003-001

三相异步电机, 4 极

S1 额定功率 [kW]	14.5
S1 额定扭矩 [Nm]	14.7
S1 额定电流 [A]	30
额定转速 [rpm]	9.450
最大速度 [rpm]	26.000
刀具接口	HSK-F63
电机技术	异步
极数	4
分离单元	气动
冷却	水
重量 [kg]	35

► 布局图

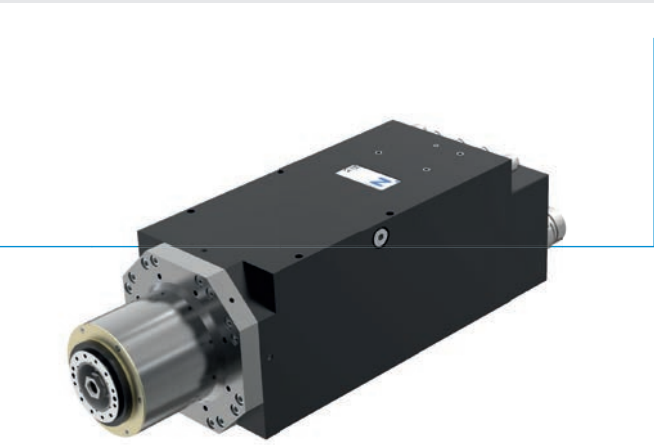
	接口
A	松开刀具
AZ	夹紧刀具
E, F	冷却系统的输送和返回
KR	锥形清洁
SPL	阻隔空气
XD1	电源和信号接口
XG2	信号接口
XG3	位置和转速传感器



电机主轴

HF150-003-003

▶ 产品优点



- ▶ **S1 额定功率: 14.5kW**
S1 额定扭矩: 14.7 Nm
最大转速: 26,000 rpm
- ▶ 水冷却
- ▶ IO-Link 通信
- ▶ 具有机组承载能力
- ▶ 通过使用复式轴承实现卓越的性能
- ▶ 适用于木材、塑料、轻金属和复合材料的加工

▶ 设备特点 ▶ 选配



刀具接口锥形清洁



可控接口



机组接口



迷宫式密封



IO-Link



轴承温度传感器



刀座监控



可矢量调节 / 反馈



阻隔空气



转速监控



自动快换

▶ 配件



变频器

页码 41



操作单元

页码 41



适配器
变频器

页码 41



冷却机组 /
连接组件

页码 42



电源线

页码 43



信号线

页码 43



编码器线缆

页码 43

► 技术数据

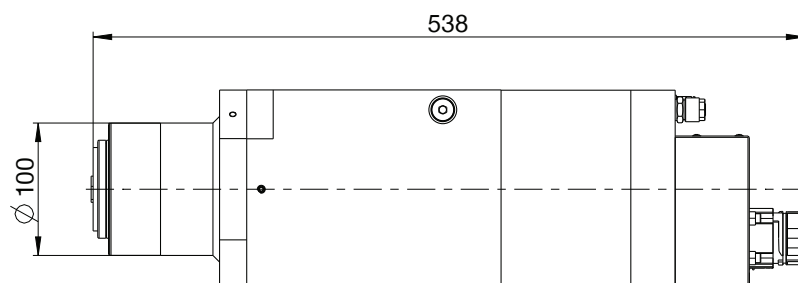
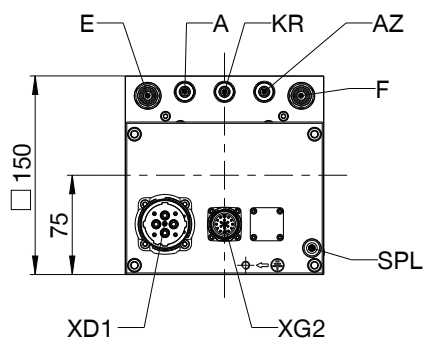
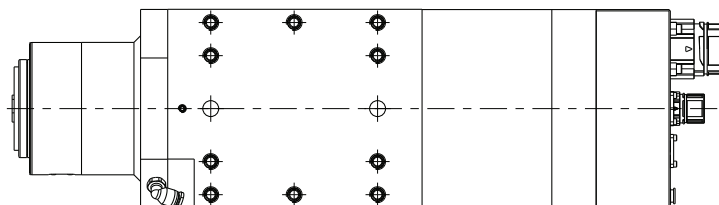
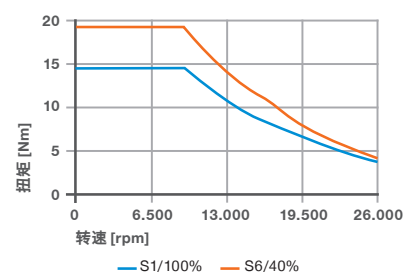
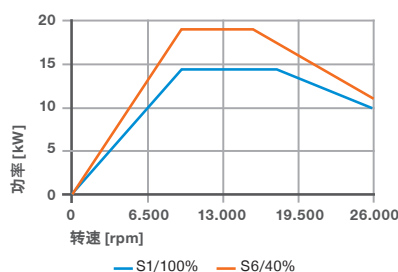
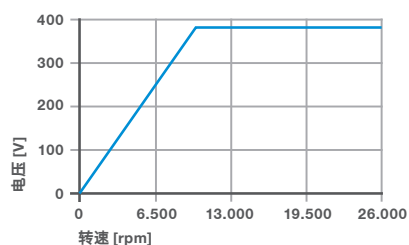
► HF150-003-003

三相异步电机, 4 极

S1 额定功率 [kW]	14.5
S1 额定扭矩 [Nm]	14.7
S1 额定电流 [A]	30
额定转速 [rpm]	9.450
最大速度 [rpm]	26.000
刀具接口	HSK-F63
电机技术	异步
极数	4
分离单元	气动
冷却	水
重量 [kg]	35

► 布局图

	接口
A	松开刀具
AZ	夹紧刀具
E, F	冷却系统的输送和返回
KR	锥形清洁
SPL	阻隔空气
XD1	电源和信号接口
XG2	信号接口



电机主轴

HF150-005-001

▶ 产品优点



- ▶ **S1 额定功率: 20kW**
S1 额定扭矩: 18.5 Nm
最大转速: 24,000 rpm
- ▶ 水冷却
- ▶ 通过使用复式轴承实现卓越的性能
- ▶ 功率密度极高(同步电机)
- ▶ 扭矩极高(同步电机)
- ▶ 适合安装在弯头中
- ▶ 适用于加工轻金属、复合材料、木材和塑料

▶ 设备特点 ▶ 选配

-  刀具接口锥形清洁
-  迷宫式密封
-  刀座监控
-  阻隔空气
-  转速监控
-  自动快换

-  可控接口
-  可矢量调节 / 反馈
-  IO-Link

-  机组接口
-  轴承温度传感器

▶ 配件

我们乐于为您选择和设计合适的配件提供支持, 请与我们联系。

► 技术数据

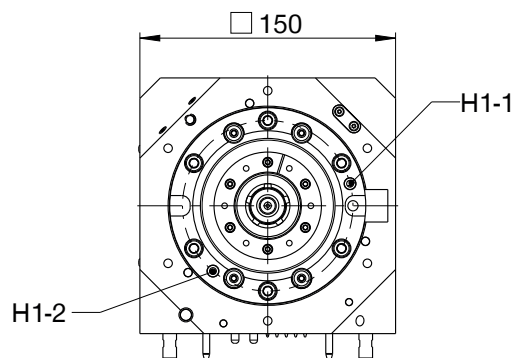
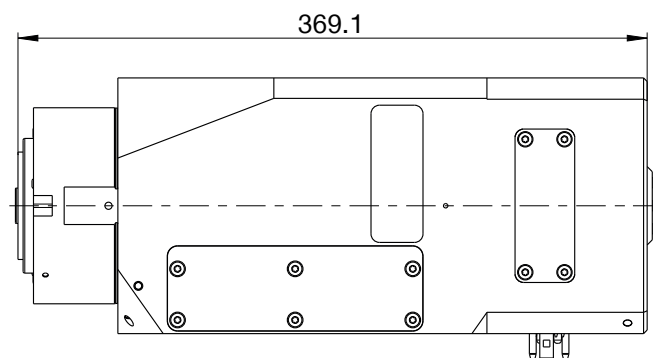
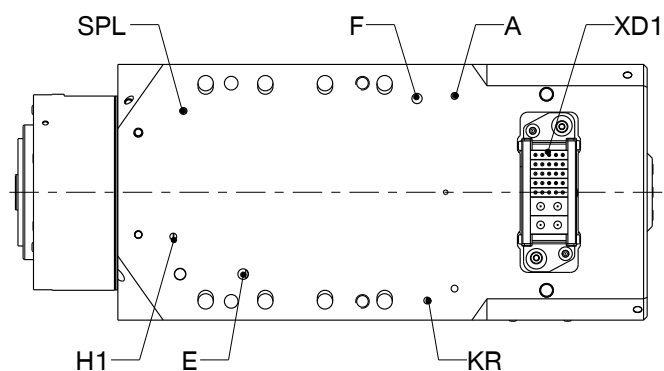
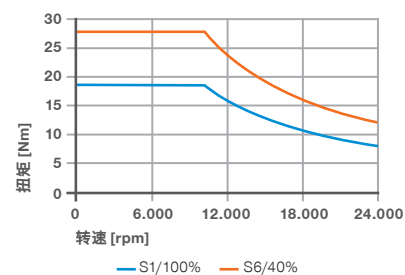
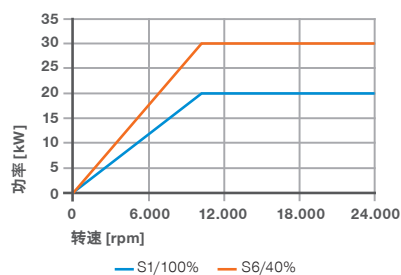
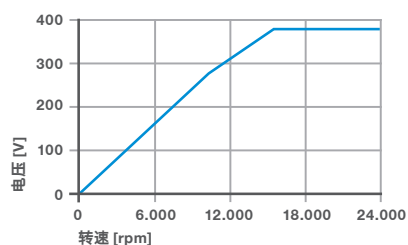
► HF150-005-001

三相同步电机, 4 极

S1 额定功率 [kW]	20.0
S1 额定扭矩 [Nm]	18.5
S1 额定电流 [A]	50
额定转速 [rpm]	10.300
最大速度 [rpm]	24.000
刀具接口	HSK-F63
电机技术	同步
极数	4
分离单元	气动
冷却	水
重量 [kg]	36

► 布局图

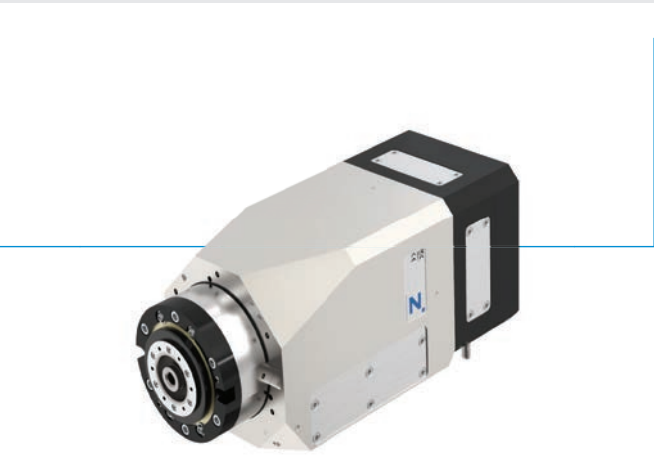
	接口
A	松开刀具
E, F	冷却系统的输送和返回
Hx	可控接口
KR	锥形清洁
SPL	阻隔空气
XD1	电源和信号接口



电机主轴

HF150-005-002

▶ 产品优点



- ▶ **S1 额定功率: 20kW**
S1 额定扭矩: 14.3 Nm
最大转速: 24,000 rpm
- ▶ 水冷却
- ▶ 通过使用复式轴承实现卓越的性能
- ▶ 适合安装在弯头中
- ▶ 适用于加工轻金属、复合材料、木材和塑料

▶ 设备特点

-  刀具接口锥形清洁
-  迷宫式密封
-  刀座监控
-  阻隔空气
-  转速监控
-  自动快换

-  可控接口
-  可矢量调节 / 反馈

▶ 选配

-  机组接口
-  轴承温度传感器
-  IO-Link

▶ 配件

我们乐于为您选择和设计合适的配件提供支持, 请与我们联系。

► 技术数据

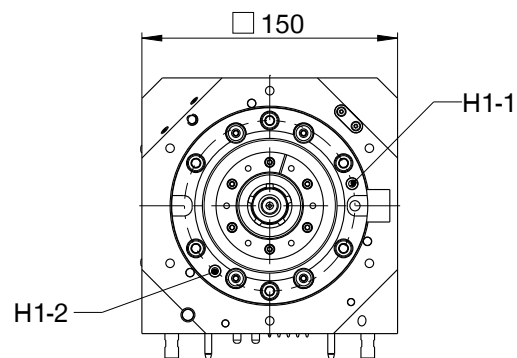
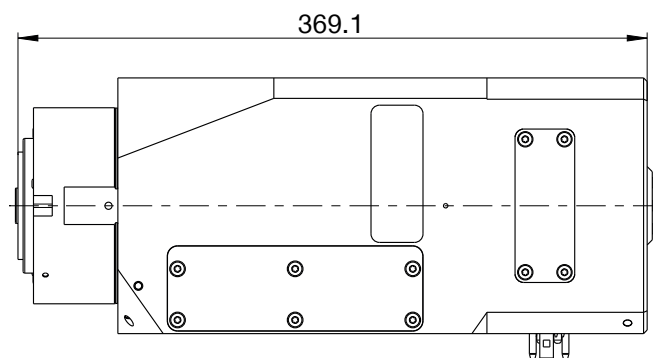
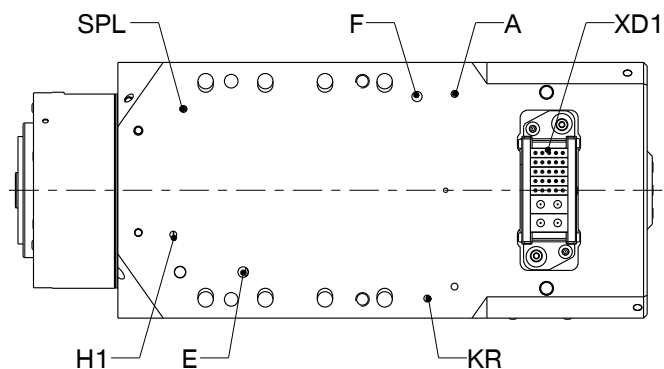
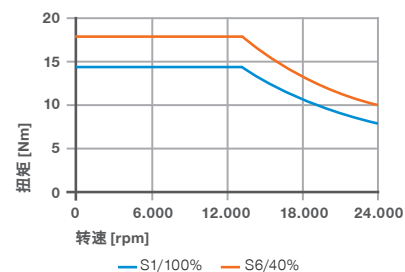
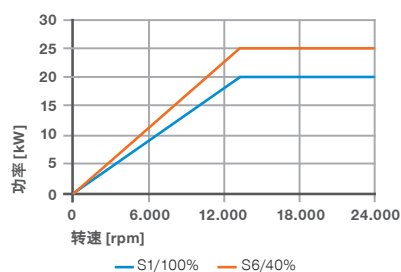
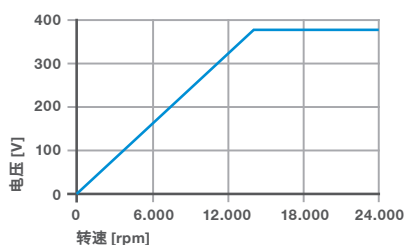
► HF150-005-002

三相异步电机, 4 极

S1 额定功率 [kW]	20.0
S1 额定扭矩 [Nm]	14.3
S1 额定电流 [A]	43
额定转速 [rpm]	13.360
最大速度 [rpm]	24.000
刀具接口	HSK-F63
电机技术	异步
极数	4
分离单元	气动
冷却	水
重量 [kg]	36

► 布局图

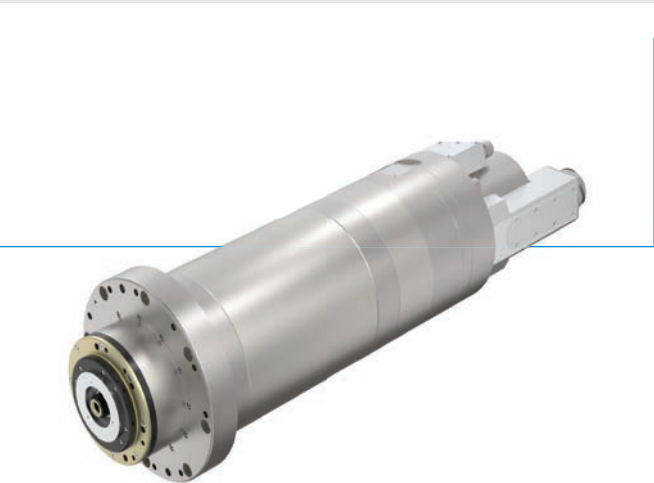
	接口
A	松开刀具
E, F	冷却系统的输送和返回
Hx	可控接口
KR	锥形清洁
SPL	阻隔空气
XD1	电源和信号接口



电机主轴

HF205-006-001

▶ 产品优点



- ▶ **S1 额定功率: 34kW**
S1 额定扭矩: 83.7 Nm
最大转速: 14,000 rpm
- ▶ 水冷却
- ▶ 通过使用复式轴承实现卓越的性能
- ▶ 适配于机床使用情况
- ▶ 适用于黄铜、铝、钢和铸铁的加工

▶ 设备特点 ▶ 选配

-  刀具接口锥形清洁
-  迷宫式密封
-  刀座监控
-  阻隔空气密封
-  自动快换
-  可矢量调节 / 反馈

-  内部冷却剂供应

-  加速度传感器

▶ 配件

我们乐于为您选择和设计合适的配件提供支持, 请与我们联系。

► 技术数据

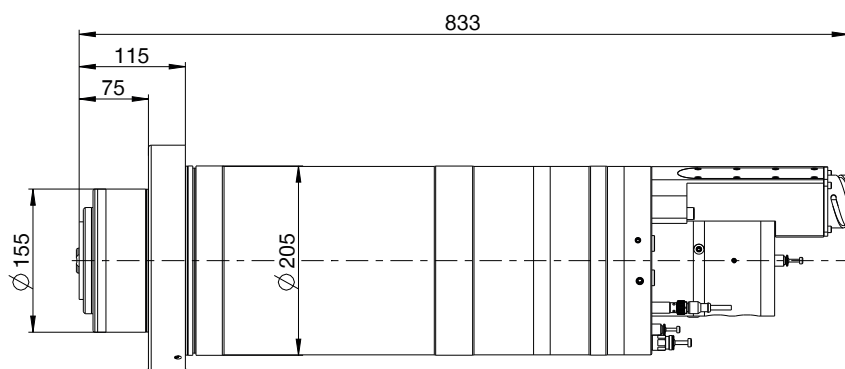
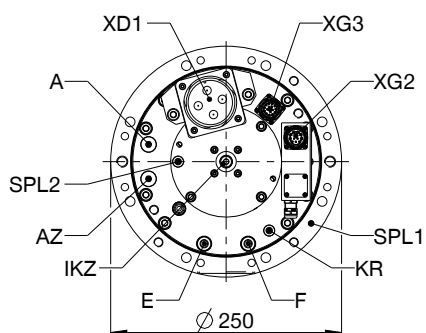
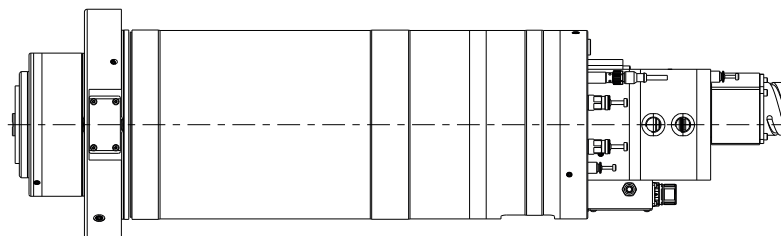
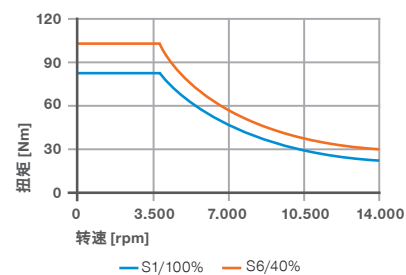
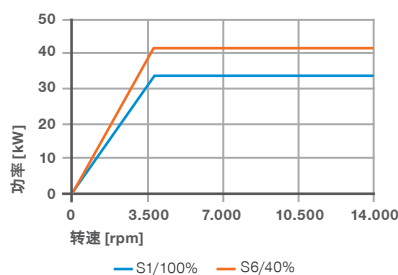
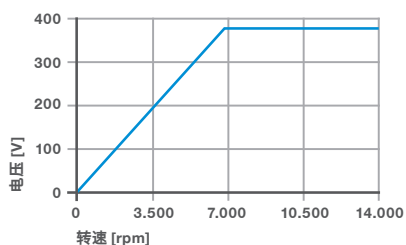
► HF205-006-001

三相异步电机, 6 极

S1 额定功率 [kW]	34.0
S1 额定扭矩 [Nm]	83.7
S1 额定电流 [A]	130
额定转速 [rpm]	3.880
最大速度 [rpm]	14.000
刀具接口	HSK-A63
电机技术	异步
极数	6
分离单元	液压的
冷却	水
重量 [kg]	136

► 布局图

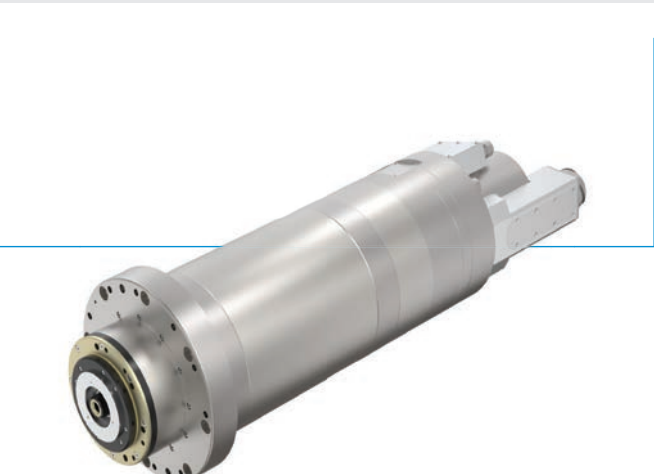
	接口
A	松开刀具
AZ	夹紧刀具
E, F	冷却系统的输送和返回
IKZ	内部冷却剂供应
KR	锥形清洁
SPL	阻隔空气
XD1	电源和信号接口
XG2	信号接口
XG3	位置和转速传感器



电机主轴

HF205-006-002

► 产品优点



- **S1 额定功率: 48kW**
S1 额定扭矩: 153 Nm
最大转速: 6,000 rpm
- 水冷却
- 通过使用复式轴承实现卓越的性能
- 适配于机床使用情况
- 适用于黄铜、铝、钢和铸铁的加工
- 功率密度极高(同步电机)
- 扭矩极高(同步电机)

► 设备特点



刀具接口锥形清洁



内部冷却剂供应



加速度传感器



迷宫式密封



刀座监控



阻隔空气密封



自动快换



可矢量调节 / 反馈

► 配件

我们乐于为您选择和设计合适的配件提供支持, 请与我们联系。

► 技术数据

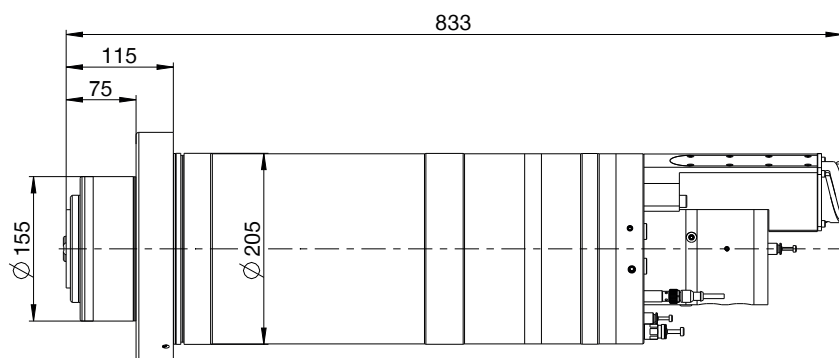
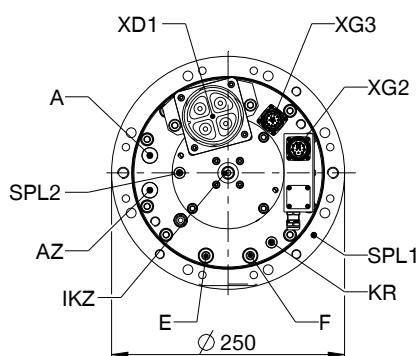
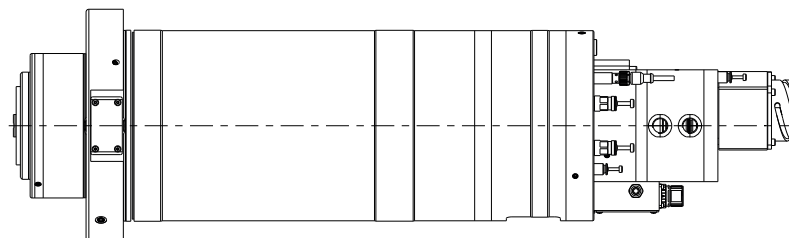
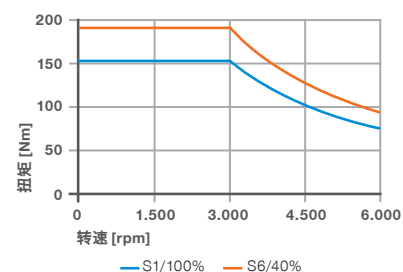
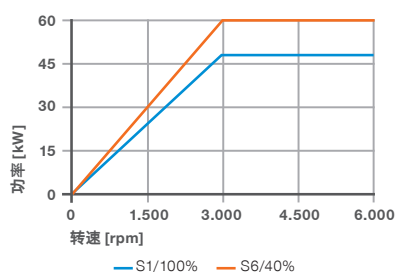
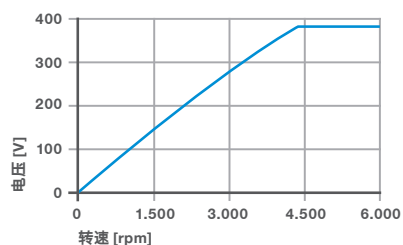
► HF205-006-002

三相同步电机, 6 极

S1 额定功率 [kW]	48.0
S1 额定扭矩 [Nm]	153.0
S1 额定电流 [A]	116
额定转速 [rpm]	3.000
最大速度 [rpm]	6.000
刀具接口	HSK-A63
电机技术	同步
极数	6
分离单元	液压的
冷却	水
重量 [kg]	140

► 布局图

	接口
A	松开刀具
AZ	夹紧刀具
E, F	冷却系统的输送和返回
IKZ	内部冷却剂供应
KR	锥形清洁
SPL	阻隔空气
XD1	电源和信号接口
XG2	信号接口
XG3	位置和转速传感器



THE KNOW-HOW FACTORY

系统配件

变频器

产品优点



- 结合电机主轴,变频器形成一个完美的整体包,通过集成的安全技术 (STO) 和低转速以及高转速过程完成精确定位任务。应用中要求的与控制层面的连接由可插接的现场总线操作站 (Interbus, CANopen, Ethernet, DeviceNet, EtherCAT, ...) 完成,针对所有通用的协议标准,包括基于以太网的新解决方案。针对成套解决方案所需要的完善措施,配件范围包括用于环境 C1 和 C2 的电磁兼容组件、制动电阻、电源滤波扼流圈和谐波滤波器。

产品相关信息

应用方式

只有当电机主轴和变频器相互最佳匹配时,才能实现最佳功率和功率输出。在开发时和现场试验中,我们就已与领先的变频器和机床制造商合作。目的是,始终达成最大的客户利益。如果电机和变频器相互最佳匹配,不仅使用寿命长,也会体现在平稳运行、热平衡上,自然也体现在功率密度上。Zimmer Group 的目标是,提供能够使客户从电机主轴中创造最大价值的无缝集成系统。

变频器

电机主轴	变频器	操作单元 界面操作站	操作单元 EtherCAT 操作站	操作单元 CANopen 操作站	操作单元 PROFINET 操作站	连接线
HF145-001-001	HFZ121092	CREG00092	CREG00152	CREG00153	CREG00154	HFZ121356
HF145-001-002	HFZ121092	CREG00092	CREG00152	CREG00153	CREG00154	HFZ121356
HF145-001-003	HFZ121094	CREG00092	CREG00152	CREG00153	CREG00154	HFZ121356
HF145-001-004	HFZ121092	CREG00092	CREG00152	CREG00153	CREG00154	HFZ121356
HF145-001-005	HFZ121092	CREG00092	CREG00152	CREG00153	CREG00154	HFZ121356
HF145-001-006	HFZ121094	CREG00092	CREG00152	CREG00153	CREG00154	HFZ121356
HF125-002-001	HFZ121093	CREG00092	CREG00152	CREG00153	CREG00154	HFZ121356
HF125-002-002	HFZ121094	CREG00092	CREG00152	CREG00153	CREG00154	HFZ121356
HF125-002-004	HFZ121093	CREG00092	CREG00152	CREG00153	CREG00154	HFZ121356
HF125-002-005	HFZ121094	CREG00092	CREG00152	CREG00153	CREG00154	HFZ121356
HF150-003-001	HFZ121095	CREG00092	CREG00152	CREG00153	CREG00154	HFZ121356
HF150-003-003	HFZ121095	CREG00092	CREG00152	CREG00153	CREG00154	HFZ121356
HF150-005-001	根据要求	根据要求	根据要求	根据要求	根据要求	根据要求
HF150-005-002	根据要求	根据要求	根据要求	根据要求	根据要求	根据要求
HF205-006-001	根据要求	根据要求	根据要求	根据要求	根据要求	根据要求
HF205-006-002	根据要求	根据要求	根据要求	根据要求	根据要求	根据要求

系统配件

冷却机组

产品优点



- 对于我们的水冷电机主轴,我们提供相应设计的冷却机组,包括连接器套件。所需剂量的冷却剂及其温度的可靠供应减少了操作过程中产生的热量,确保了主轴的最大性能。

产品相关信息

应用
方式

我们与知名的冷却机组制造商合作,因此可以实现精确的温度调节和冷却介质的计量,从而始终保持较低的工作温度。精确的计量和调节对于避免可能由温度波动引起的主轴误差非常重要。我们为您提供相互协调的组件,您可以依靠这些组件来确保它们可靠地协同工作。

冷却机组		
电机主轴	冷却机组	连接组件
HF125-002-001	HFZ121046	HFZ121047
HF125-002-002	HFZ121046	HFZ121047
HF125-002-004	HFZ121046	HFZ121047
HF125-002-005	HFZ121046	HFZ121047
HF150-003-001	HFZ121046	HFZ121047
HF150-003-003	根据要求	根据要求
HF150-005-001	根据要求	根据要求
HF150-005-002	根据要求	根据要求
HF205-006-001	根据要求	根据要求
HF205-006-002	根据要求	根据要求

系统配件 管线

产品优点



电缆, 管线

Zimmer Group 是系统供应商和您可靠的合作伙伴, 我们为您提供整体包。我们的支持可降低您在系统实施过程中的成本。我们为任何应用提供量身定制的特殊解决方案。

我们为所有电机主轴和配件提供可自由配置的连接器套件和管线。

您的优势:

- 为您的应用量身定制解决方案
- 省时省力 - 我们为您设计
- 即插即用并精确装配
- 已安装并检测过功能

产品相关信息

	订购编号	特征	长度 [m]	HF145-001-001	HF145-001-002	HF145-001-003	HF145-001-004	HF145-001-005	HF145-001-006	HF125-002-001	HF125-002-002	HF125-002-004	HF125-002-005	HF150-003-001	HF150-003-003	HF150-005-001	HF150-005-002	HF205-006-001	HF205-006-002
电源线	CSTE01289	机械手, 插座 + 开口端	5	●	●		●	●						*	*	*	*	*	*
	CSTE01290	机械手, 插座 + 开口端	10	●	●		●	●						*	*	*	*	*	*
	CSTE01291	机械手, 插座 + 插头	5	●	●		●	●						*	*	*	*	*	*
	CSTE01292	机械手, 插座 + 插头	10	●	●		●	●						*	*	*	*	*	*
	CSTE01301	拖链, 插座 + 开口端	5	●	●		●	●						*	*	*	*	*	*
	CSTE01302	拖链, 插座 + 开口端	10	●	●		●	●						*	*	*	*	*	*
	CSTE01303	拖链, 插座 + 插头	5	●	●		●	●						*	*	*	*	*	*
	CSTE01304	拖链, 插座 + 插头	10	●	●		●	●						*	*	*	*	*	*
	CSTE01293	机械手, 插座 + 开口端	5			●			●	●	●	●	●	*	*	*	*	*	*
	CSTE01294	机械手, 插座 + 开口端	10			●			●	●	●	●	●	*	*	*	*	*	*
	CSTE01295	机械手, 插座 + 插头	5			●			●	●	●	●	●	*	*	*	*	*	*
	CSTE01296	机械手, 插座 + 插头	10			●			●	●	●	●	●	*	*	*	*	*	*
	CSTE01305	拖链, 插座 + 开口端	5			●			●	●	●	●	●	*	*	*	*	*	*
	CSTE01306	拖链, 插座 + 开口端	10			●			●	●	●	●	●	*	*	*	*	*	*
	CSTE01307	拖链, 插座 + 插头	5			●			●	●	●	●	●	*	*	*	*	*	*
	CSTE01308	拖链, 插座 + 插头	10			●			●	●	●	●	●	*	*	*	*	*	*
信号线	CSTE01297	机械手, 插座 + 开口端	5	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	*	*	*	*	*	*
	CSTE01298	机械手, 插座 + 开口端	10	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	*	*	*	*	*	*
	CSTE01299	机械手, 插座 + 插头	5	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	*	*	*	*	*	*
	CSTE01300	机械手, 插座 + 插头	10	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	*	*	*	*	*	*
	CSTE01309	拖链, 插座 + 开口端	5	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	*	*	*	*	*	*
	CSTE01310	拖链, 插座 + 开口端	10	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	*	*	*	*	*	*
	CSTE01311	拖链, 插座 + 插头	5	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	*	*	*	*	*	*
	CSTE01312	拖链, 插座 + 插头	10	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	*	*	*	*	*	*
编码器线缆	CSTE01467	机械手, 插座 + 开口端	5				●	●	●			●	●	*	*	*	*	*	*
	CSTE01468	机械手, 插座 + 开口端	10				●	●	●			●	●	*	*	*	*	*	*
	CSTE01471	机械手, 插座 + 插头	5				●	●	●			●	●	*	*	*	*	*	*
	CSTE01472	机械手, 插座 + 插头	10				●	●	●			●	●	*	*	*	*	*	*
	CSTE01469	拖链, 插座 + 开口端	5				●	●	●			●	●	*	*	*	*	*	*
	CSTE01470	拖链, 插座 + 开口端	10				●	●	●			●	●	*	*	*	*	*	*
	CSTE01473	拖链, 插座 + 插头	5				●	●	●			●	●	*	*	*	*	*	*
	CSTE01474	拖链, 插座 + 插头	10				●	●	●			●	●	*	*	*	*	*	*

* 根据要求

系统配件

机械手更换单元

产品优点



- ▶ 对于适合机械手应用的电机主轴,可提供专门设计的机械手更换单元。机械手更换单元构成了机械手和电机主轴之间的可靠接口。非固定端安装在电机主轴上,而固定件则安装在机械手臂的末端。在不使用时,有一个放置架可用于存放电机主轴。
- 自动化连接机械
- 结构格外平整
- 机械式自锁
- 传输压缩空气
- 传输功率和信号用于运行电机主轴

行	产品	订购编号
1	放置架	ALSR13100
2	固定件快换装置	WWS100F-001
3	非固定端快换装置	WWS100L-001
4	电机主轴	HF145-001-001 / HF145-001-002

根据要求也用于可矢量调节的电机主轴

设备特点



自动快换



机组接口



负载电流介质传输



信号电流介质传输

选配



活塞位置传感元件



现有松动件传感元件

建议配件



活塞位置检测

ZUB088924



接近开关电缆 0.3m - M8 连接头

NJR04-E2SK



存储站底板模块

ALSR13100



接近开关电缆5m-直接出线

NJ8-E2



接近开关 - M8连接头

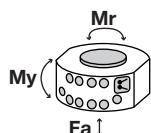
NJ8-E2S

产品规格



力和力矩

显示作用于快换装置的静态力和矩。



Mr [Nm] 600

My [Nm] 850

Fa [N] 16000

技术数据

订购编号

依据EN ISO 9409-1标准的连接法兰

能量传输

锁定行程 [mm]

锁紧时自限位

X,Y轴重复定位 [mm]

Z轴重复定位 [mm]

操作气压 [bar]

操作温度 [°C]

每循环耗气体积 [cm³]

重量 [kg]

WWS100F-001

TK 100

适用于 HF145-001-001 | HF145-001-002

1.2

机械

0.02

0.01

4 ... 10

+5 ... +80

25

1.8

WWS100L-001

TK 100

适用于 HF145-001-001 | HF145-001-002

机械

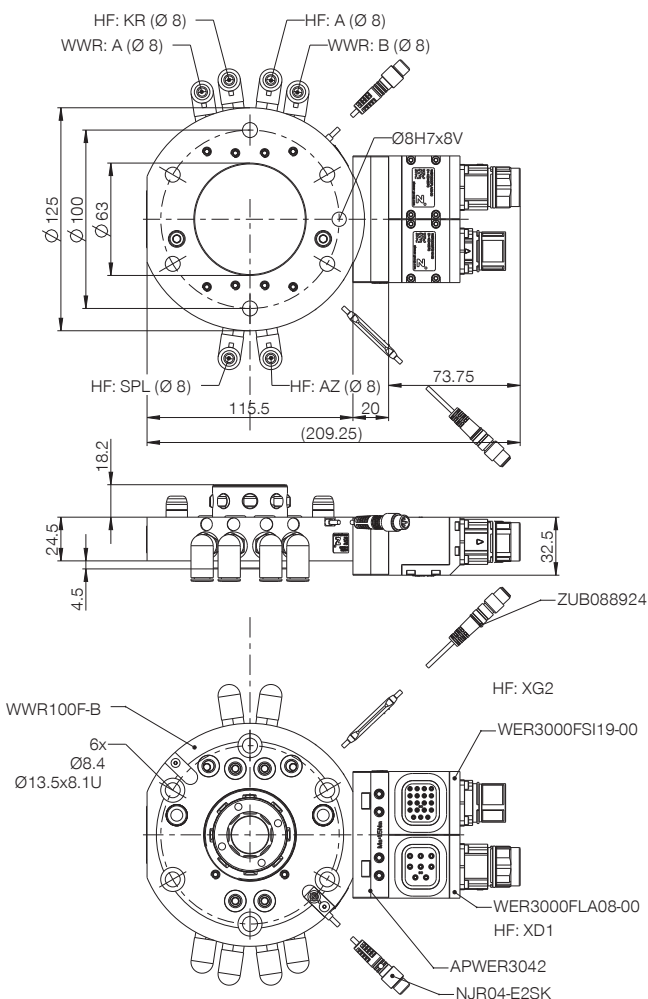
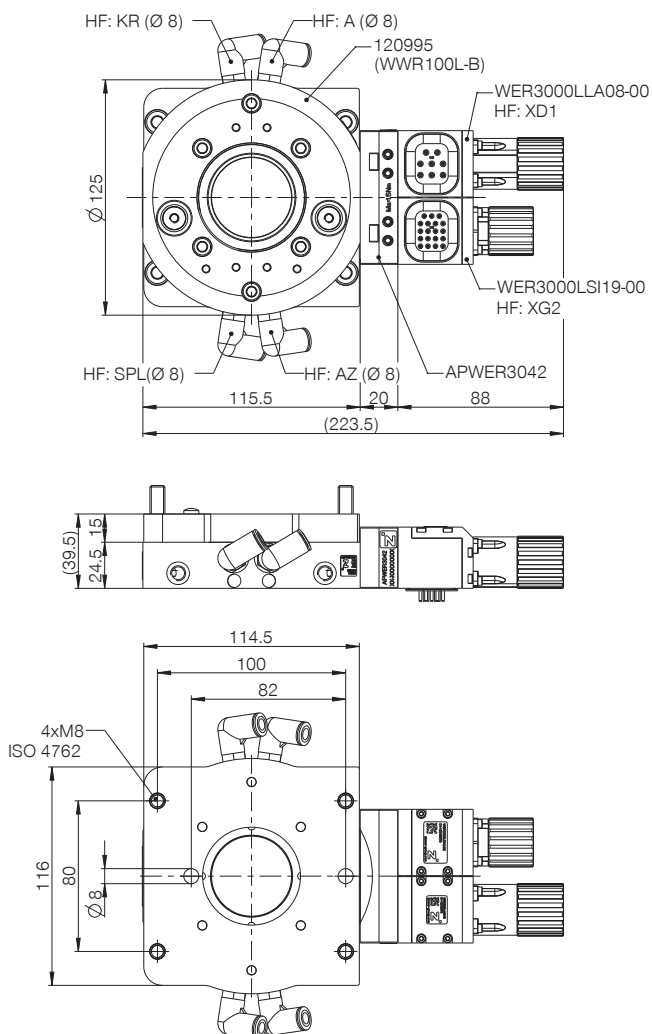
0.02

0.01

4 ... 10

+5 ... +80

2.2



系统配件

机械手更换单元

产品优点



- ▶ 对于适合机械手应用的电机主轴,可提供专门设计的机械手更换单元。机械手更换单元构成了机械手和电机主轴之间的可靠接口。非固定端安装在电机主轴上,而固定件则安装在机械手臂的末端。在不使用时,有一个放置架可用于存放电机主轴。
- 自动化连接机械
- 结构格外平整
- 机械式自锁
- 传输压缩空气和冷却介质
- 传输功率和信号用于运行电机主轴

行	产品	订购编号
1	放置架	ALSR13100
2	固定件快换装置	WWS100F-002
3	非固定端快换装置	WWS100L-002
4	电机主轴	HF125-002-001

根据要求也用于可矢量调节的电机主轴

设备特点

- 自动快换
- 机组接口
- 冷却介质传输

- 空气/真空介质传输
- 负载电流介质传输
- 信号电流介质传输

选配

- 活塞位置传感元件
- 现有松动件传感元件

建议配件



活塞位置检测
ZUB088924



接近开关电缆 0.3m - M8 接头
NJR04-E2SK



存储站底板模块
ALSR13100



接近开关电缆5m-直接出线
NJ8-E2



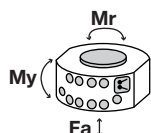
接近开关 - M8接头
NJ8-E2S

产品规格



力和力矩

显示作用于快换装置的静态力和矩。



Mr [Nm] 600

My [Nm] 850

Fa [N] 16000

技术数据

订购编号

依据EN ISO 9409-1标准的连接法兰

能量传输

锁定行程 [mm]

锁紧时自限位

X,Y轴重复定位 [mm]

Z轴重复定位 [mm]

操作气压 [bar]

操作温度 [°C]

每循环耗气体积 [cm³]

重量 [kg]

WWS100F-002

TK 100

适用于 HF125-002-001

1.2

机械

0.02

0.01

4 ... 10

+5 ... +80

25

2.4

WWS100L-002

TK 100

适用于 HF125-002-001

机械

0.02

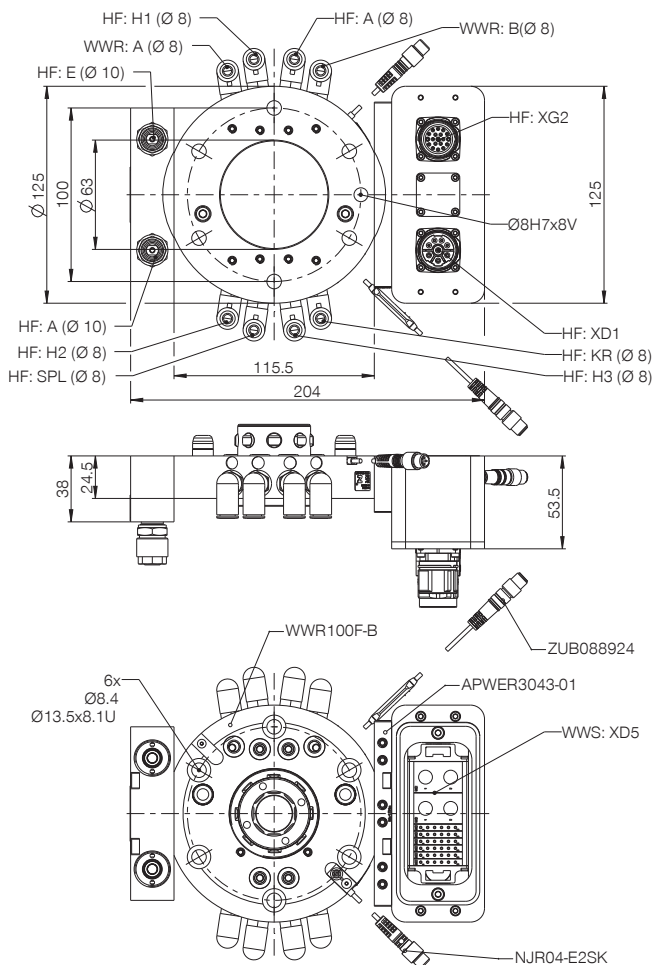
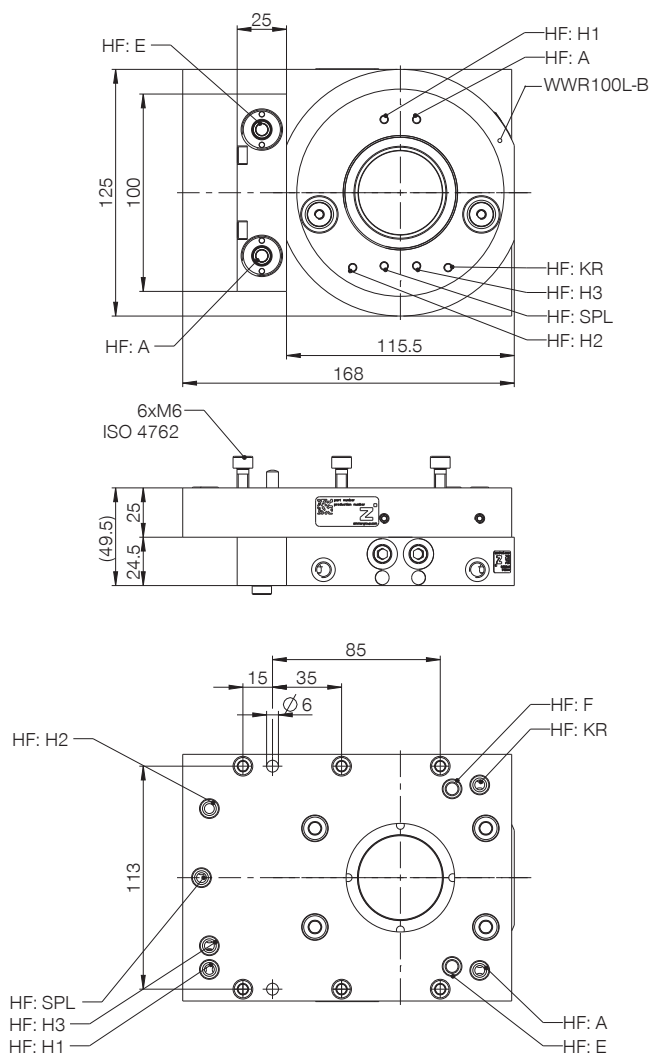
0.01

4 ... 10

+5 ... +80

25

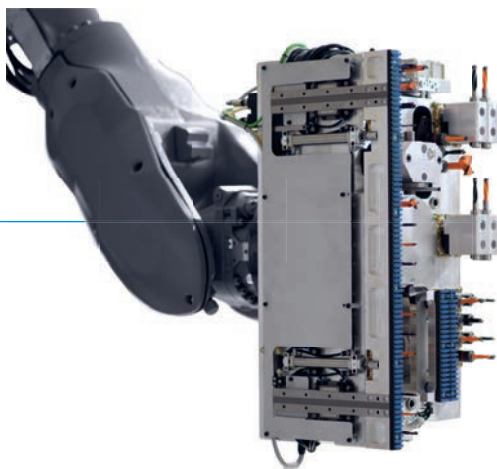
2.4



系统配件

多功能单元

▶ 产品优点



- ▶ 您的设备的自动化
- ▶ 客户特定的电机连接
- ▶ 主轴数量和排列方式可更改
- ▶ 大量附加选项:
 - 夹持和搬运单元
 - 五金件安装单元
 - 用于安装支脚的模块
 - 锯切单元
 - 各种钻孔单元
 - 缓冲器安装单元
 - 螺栓单元

▶ 产品相关信息

应用 方式

▶ 最高灵活性

使用工业机械手是提高产能的一大决定性因素。为了应对机械手技术日益提高的普及率, Zimmer Group 推出了各种以应用为导向的创新型机械臂末端产品, 例如多功能头。

我们的多功能头配备不同的主轴布局和单元, 可以根据客户需求自由装配, 从而为您的应用量身定制解决方案。有了多功能头, 您可以将您的机床提高到一个新的水平, 现在也可以进行搬运任务和自动化, 而不仅仅是传统的加工任务。使用我们的模块化系统, 扩展您的机床功能。

▶ 切削加工

- 木材/类似木材的表面
- 石膏
- 复合材料 (Composites)
- 塑料

其他信息

▶ 客户定制的特殊解决方案

针对多功能头任务、电机连接或调控的要求常常不同。Zimmer Group 与您共同开发符合最高技术水平的解决方案。

► 我们的服务的相关信息

服务热线

并非每种情况都需要立即修理或更换。我们的高素质员工乐于随时通过电话为您提供帮助。

T +49 7243 727-2316
service@zimmer-group.com

► 咨询和设计

电机主轴作为机床的核心部件是专业集成到机床方案中的前提。选择主轴时远远不止简单的结构尺寸和功率数据。我们愿意在能源供给、控制和冷却等所有问题上为您提供帮助,这些参数是保证您预期应用的基础。您已经在机床中使用了主轴,但仍在寻找替代方案或更新?我们乐意为您提供建议。

► 快速维修服务

发生事故时,关键在于您能够尽快重新继续核心任务。所以,主轴损坏时,重要的是以最快的速度 and 最低的成本使您的机床重新具备生产能力。主轴损坏从拆卸步骤开始 - 修理主轴或更换主轴以及最终重新调试机床。因此,通常有效的办法是在现场存放功能正常的备用主轴,以便在服务应用中以最低成本完成拆卸和重新调试。所以,我们非常人性化地快速提供大修后的或新的备用主轴,然后小心看管损坏的电机主轴。

► 服务合同

您在寻求产品周期中的安全和支持,以便能够长期规划您的产品和生产能力。我们提供相应的服务合同,以此保证,保持您的生产能力。

► 现场服务

根据需要,我们经验丰富的服务人员也愿意到现场拜访,并实施服务工作、帮助您调试或提供专家咨询。

► 备件服务

根据专业咨询以适当的价格提供和制造商质量相当的产品,这是我们所能提供的服务。

使用提示

常规

本产品目录的内容不受任何约束,其用途仅止于信息传播,而非法律意义上的报价产品目录。合同签订在很大程度上取决于 Zimmer 公司书面的订单确认。只有在符合现行的一般性销售和交付条款和条件的情况下,Zimmer 公司才会书面确认订单。请登录 www.zimmer-group.com 查阅详情。

本产品目录中提到的所有产品均针对预期用途而设计,例如自动化机器。在使用和安装时,应严格遵循公认的有关安全 and 专业化作业的专业技术规定。

此外,还应遵循相关法律规定、TÜV 相关规定、同业工伤事故保险联合会相关规定或 VDE(德国电气工程师协会)规定。

用户应严格遵照本产品目录中列出的技术数据。用户不得逾越技术数据规定的范围。在缺失此类数据时,并不能由此确定不存在此类上限或下限,或针对特殊用途不存在限制。针对特殊的应用情况,必须始终先进行咨询。

产品价格中并不包含废弃处理费用,客户在将产品交由 Zimmer 公司回收并进行废弃处理时,务必考虑到这一点。

技术数据和图示

我们根据最先进的知识细致缜密地整理出技术数据和图示。但我们仍无法担保数据的时效性、正确性和完整性。

针对在常规产品描述、Zimmer 公司产品目录以及各种形式的手册和价目表中所包含的数据和信息(例如图示、图纸、说明、尺寸、重量、材料、技术性能和其他效能)以及所述产品和服务,Zimmer 公司均保留更改的权利,并可以无需事先通知而随时进行更改或更新。仅当在合同或订单确认书中已作出明确说明时,相关数据或信息才会受到相应的约束。允许与此类产品描述的数据存在微小偏差,但偏差应在客户认为合理的前提下不影响合同的正常履行。

免责声明

Zimmer 集团的产品受产品责任法制约。本产品目录既未明确表示也未默认包含任何针对图示产品的质保、特性担保或约定,同时也不包含有关产品可支配性的说明。针对有关产品质量特征、属性或应用的广告用语,Zimmer 公司不承担任何法律责任。

在法律允许的前提下,Zimmer 公司针对因使用本产品目录中所包含的信息而直接或间接导致的损失、连带损失以及基于任何法律根据的任何形式的索赔,不承担任何责任。

商标、版权和复制

本产品目录中的工业产权图示(例如品牌、徽标、注册商标或专利)不包含任何与许可证或使用权授予相关的信息。未经 Zimmer 公司明确书面许可,严禁使用此类图示。本产品目录中的所有内容归属 Zimmer 公司的知识产权。按照版权法规定,严禁以任何形式非法利用知识产权(包括摘引形式在内)。未经 Zimmer 公司事先书面许可,严禁进行翻印、复制和翻译(包括摘引形式在内)。

标准

Zimmer 集团拥有一套经过 ISO 9001: 2008 认证的质量管理体系。Zimmer 集团拥有一套经过 ISO 14001: 2004 认证的环境管理体系。

基于欧盟机器指令 2006/42/EC 的公司声明(附录 II 1 B)

我们在此郑重声明,我们的元件作为非完整性机器符合机器指令 2006/42/EC 的下列基本要求

编号 1.1.2、编号 1.1.3、编号 1.1.5、编号 1.3.2、编号 1.3.4、编号 1.3.7、编号 1.5.3、编号 1.5.4、编号 1.5.8、编号 1.6.4、编号 1.7.1、编号 1.7.3、编号 1.7.4.

此外,我们声明,专用技术资料按照该指令附录 VII B 部分的规定编制而成。

我们有义务通过我们的文件汇编部门按照要求向市场监督机构呈交有关非完整性机器的专用资料(电子版)。

仅当确定装配非完整性机器的机器或设备符合机器指令 2006/42/EC 的规定,并已根据附录 II A 要求发布了欧盟符合性声明时,方可将非完整性机器投入使用。