

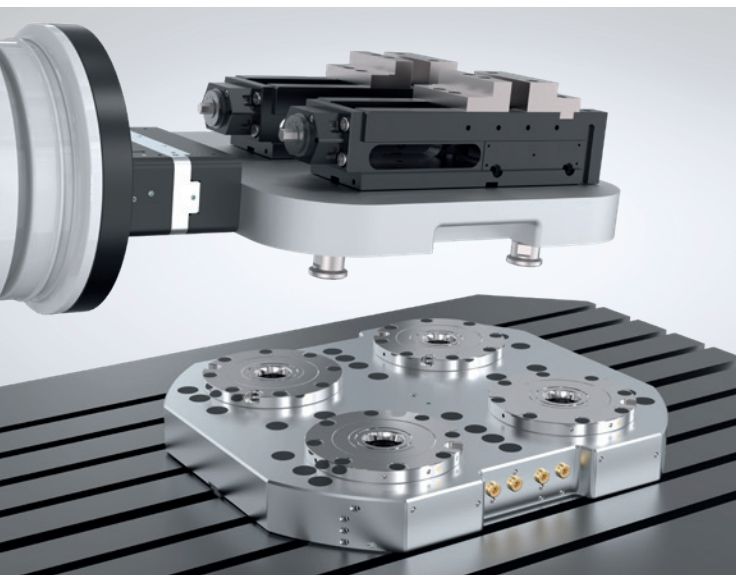
TECNOLOGÍA DE MÁQUINA - HERRAMIENTA

SISTEMA DE SUJECIÓN A PUNTO CERO

SISTEMA DE SUJECIÓN A PUNTO CERO

Además de una variante estándar, con las funciones básicas, y que satisface las principales funciones como el desbloqueo y la conexión PLUS, también se puede elegir la variante Advanced, con un gran volumen de funciones, necesarios en la producción automatizada. Ambas variantes enclavan en forma positiva mediante segmentos de fijación adaptados especialmente al contorno del bulón, generando así un sistema extremadamente rígido, y que es capaz de absorber las máximas fuerzas con la mayor precisión de repetición.

El programa de productos se amplía con todo tipo de placas de sujeción disponibles en cualquier tamaño y distintas configuraciones. Para aumentar la protección del sistema de sujeción a punto cero individual, y evitar la penetración de suciedad, se dispone de un cierre automático opcional que protege el orificio del bulón de forma fiable.



ZIMMER GROUP – THE KNOW-HOW FACTORY

COMO KNOW-HOW FACTORY, TRABAJAMOS PARA TODOS LOS SECTORES Y LO SUMINISTRAMOS TODO DE UNA MANO. NUESTRA CARTERA ES MUY AMPLIA TANTO EN CUANTO A PROFUNDIDAD COMO ANCHURA.

¿TIENE UN PROBLEMA DE DESARROLLO? ¡SE LO SOLUCIONAMOS! EXÍJANOS EN LA INVESTIGACIÓN Y EL DESARROLLO. MÚLTIPLES INNOVACIONES PROCEDEN DE NUESTRA EMPRESA. NOS APASIONA TODO LO NUEVO Y APOSTAMOS POR EL ESPÍRITU PIONERO EMPRESARIAL.

CONTACTO – EN TODO EL MUNDO

Con 13 delegaciones en todo el mundo y partners en más de 125 países, le ofrecemos un servicio excelente como líder tecnológico. ¡Póngase en contacto con nosotros!

www.zimmer-group.com/es/contacto

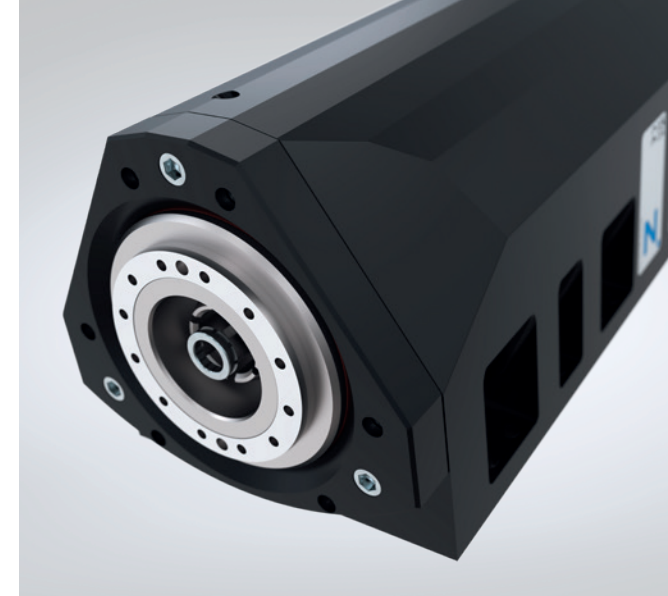
ESTAMOS A SU DISPOSICIÓN LAS 24 HORAS – NUESTRO STAND FERIAI VIRTUAL

Con unas características impresionantes, como sobrevolar el stand virtual con una cámara, con acceso a los puntos de información y los modelos 3D, seguro que también le sorprenderemos virtualmente.

www.zimmer-group.com/es/expo

SEDE CENTRAL: ZIMMER GROUP

Am Glockenloch 2
DE 77866 Rheinau
T +49 7844 9139-0
F +49 7844 9139-1199
info.de@zimmer-group.com
www.zimmer-group.com



Tecnología
de máquina -
herramienta

Vista general

THE KNOW-HOW FACTORY

www.zimmer-group.com



TECNOLOGÍA DE MÁQUINA - HERRAMIENTA

HUSILLOS DE MOTOR

HUSILLOS DE MOTOR

Nuestros husillos de motor, como componentes clave en centros de mecanizado, máquinas-herramientas y aplicaciones End of Arm, garantizan un valor añadido óptimo gracias a la máxima precisión, productividad, disponibilidad y vida útil. Por lo tanto, son decisivos para el rendimiento de la máquina y la calidad de las piezas de trabajo mecanizadas. Los paquetes de motor compactos y con alta densidad de potencia, y rodamientos de gran precisión son un requisito previo para elevadas revoluciones y unos valores de concentricidad excelentes. El catálogo de Zimmer Group incluye husillos de motor refrigerados por aire o por agua, para el mecanizado de madera, aluminio y plástico, así como para trabajos de arranque de metal. Los husillos destacan por su elevadísima fiabilidad, la gran densidad de potencia y una extensa compatibilidad.

SERIE HF150-003

NUESTRO KNOW-HOW – SUS VENTAJAS

Máximo rendimiento

El uso exclusivo de motores de alto rendimiento fundidos al vacío y bobinados a mano, fabricados en Alemania, permite exigir el máximo rendimiento y potencia del husillo motor.

Máxima calidad de la pieza de trabajo

Con revoluciones de hasta 26 000 r. p. m. y un motor de 14,5 kW regulado opcionalmente por vectores, los husillos de motor resultan perfectos para el mecanizado de distintos materiales como madera, plástico, metal ligero o materiales compuestos.

La máxima productividad se une a la máxima precisión

La solución de motor integrado mecánicamente es extremadamente compacta, muy productiva y alcanza la máxima rigidez.

TECNOLOGÍA DE
MÁQUINA - HERRAMIENTA
HUSILLOS DE MOTOR

REFRIGERADO POR AGUA		
ASÍNCRONO		
	HF100-010-001 Potencia nominal: Revoluciones máx.: Par de giro nominal: Peso:	4 kW 30000 r. p. m. 4 Nm 9 kg
	HF100-012-001 Potencia nominal: Revoluciones máx.: Par de giro nominal: Peso:	4 kW 30000 r. p. m. 4 Nm 10 kg
	HF125-002-001 Potencia nominal: Revoluciones máx.: Par de giro nominal: Peso:	9 kW 24000 r. p. m. 7,3 Nm 16 kg
	HF125-002-002 Potencia nominal: Revoluciones máx.: Par de giro nominal: Peso:	12 kW 24000 r. p. m. 9 Nm 16 kg
	HF150-003-003 Potencia nominal: Revoluciones máx.: Par de giro nominal: Peso:	14,5 kW 26000 r. p. m. 14,7 Nm 35 kg
	HF150-004-003 Potencia nominal: Revoluciones máx.: Par de giro nominal: Peso:	14,5 kW 24000 r. p. m. 14,7 Nm 39 kg
	HF150-009-001 Potencia nominal: Revoluciones máx.: Par de giro nominal: Peso:	14,5 kW 26000 r. p. m. 14,7 Nm 26 kg
	HF150-005-002 Potencia nominal: Revoluciones máx.: Par de giro nominal: Peso:	20 kW 24000 r. p. m. 14,3 Nm 36 kg
	HF205-006-001 Potencia nominal: Revoluciones máx.: Par de giro nominal: Peso:	34 kW 14000 r. p. m. 83,7 Nm 136 kg
SÍNCRONO		
	HF150-005-001 Potencia nominal: Revoluciones máx.: Par de giro nominal: Peso:	20 kW 24000 r. p. m. 18,5 Nm 36 kg
	HF205-006-002 Potencia nominal: Revoluciones máx.: Par de giro nominal: Peso:	48 kW 6000 r. p. m. 153 Nm 140 kg

REFRIGERADO POR AIRE		
ASÍNCRONO		
	HF110-007-001 Potencia nominal: Revoluciones máx.: Par de giro nominal: Peso:	4 kW 18000 r. p. m. 3,8 Nm 15 kg
	HF145-001-001 Potencia nominal: Revoluciones máx.: Par de giro nominal: Peso:	6 kW 24000 r. p. m. 4,9 Nm 29 kg
	HF145-001-002 Potencia nominal: Revoluciones máx.: Par de giro nominal: Peso:	7,5 kW 24000 r. p. m. 6,1 Nm 30 kg
	HF145-001-003 Potencia nominal: Revoluciones máx.: Par de giro nominal: Peso:	11,8 kW 24000 r. p. m. 9,6 Nm 35 kg
	HF145-008-002 Potencia nominal: Revoluciones máx.: Par de giro nominal: Peso:	7,5 kW 24000 r. p. m. 6,1 Nm 19 kg
	HF145-011-001 Potencia nominal: Revoluciones máx.: Par de giro nominal: Peso:	7,5 kW 24000 r. p. m. 6,1 Nm 20 kg
UNIDAD DE CAMBIO PARA ROBOT		
	WWS100F-001/ WWS100L-001 Brida de unión según EN ISO 9409-1: Transmisión de energía: Peso total:	TK 100 Adecuado para HF145-001 4 kg

	WWS100F-002/ WWS100L-002 Brida de unión según EN ISO 9409-1: Transmisión de energía: Peso total:	TK 100 Adecuado para HF125-002 4,8 kg
---	---	--

TECNOLOGÍA DE
MÁQUINA - HERRAMIENTA
SISTEMA DE SUJECCIÓN A PUNTO CERO

SISTEMA DE SUJECCIÓN A PUNTO CERO		
ADVANCED		
	SPN062AD Presión de servicio: Fuerza de compresión: Fuerza de compresión con conexión Plus: Detección de la posición del émbolo/control de la producción:	4 bar - 7 bar 1 kN - 2 kN 2,5 kN - 5 kN Sí
	SPN112AD Presión de servicio: Fuerza de compresión: Fuerza de compresión con conexión Plus: Detección de la posición del émbolo/control de la producción:	4 bar - 7 bar 4 kN - 6 kN 10 kN - 15 kN Sí
	SPN138AD Presión de servicio: Fuerza de compresión: Fuerza de compresión con conexión Plus: Detección de la posición del émbolo/control de la producción:	4 bar - 7 bar 12 kN - 18 kN 24 kN - 36 kN Sí
STANDARD		
	SPN062SD Presión de servicio: Fuerza de compresión: Fuerza de compresión con conexión Plus: Detección de la posición del émbolo/control de la producción:	4 bar - 7 bar 1 kN - 2 kN 2,5 kN - 5 kN No
	SPN112SD Presión de servicio: Fuerza de compresión: Fuerza de compresión con conexión Plus: Detección de la posición del émbolo/control de la producción:	4 bar - 7 bar 4 kN - 6 kN 10 kN - 15 kN No
	SPN138SD Presión de servicio: Fuerza de compresión: Fuerza de compresión con conexión Plus: Detección de la posición del émbolo/control de la producción:	4 bar - 7 bar 12 kN - 18 kN 24 kN - 36 kN No
CAMBIADOR DE PALETAS		
NEUMÁTICO		

	SPP138-B Presión de servicio: Peso de la paleta máx.: Función de soplado/detección de la posición del émbolo:	4,5 bar - 7 bar 300 kg Sí
---	---	---------------------------------

TECNOLOGÍA DE
MÁQUINA - HERRAMIENTA
SISTEMAS DE TRANSPORTE

SISTEMAS DE TRANSPORTE

Con el sistema de transporte modular para piezas de trabajo, Zimmer Group combina entre sí las funciones de transporte, mecanizado y aseguramiento de la calidad. Según necesidad, el camino de trabajo puede dotarse de forma flexible con robots de carga, estaciones de medición y verificación, robots de procesamiento, convertidores y estaciones de montaje. La pieza de trabajo puede posicionarse libremente. El alto grado de flexibilidad se debe, entre otras cosas, a la reconfigurabilidad del sistema global, que permite un número casi ilimitado de shuttles, y a las unidades funcionales de funcionamiento independiente.

TECNOLOGÍA DE
MÁQUINA - HERRAMIENTA
COMPONENTES COMPLEJOS

FLEXIBILIDAD SIN LÍMITES

Para el creciente uso de la técnica de robots en el mecanizado de madera, materiales similares a la madera y compuestos, Zimmer Group ofrece productos End of Arm innovadores y optimizados para la aplicación. En este sentido, la flexibilidad es prácticamente ilimitada: fabricamos productos para la implementación de todo tipo de funciones en el módulo de mecanizado, así como cabezales de taladro con husillos rígidos y abatibles y unidades multifunción. Centrándonos en la máxima escalabilidad y productividad, utilizamos tecnologías de desarrollo y métodos de simulación de última generación, como el gemelo digital, y diseñamos células de fabricación y montaje completas sobre esta base.